



EFD[®]
INDUCTION

Totalmente digital
La nueva generación Minac[®]



TOTALMENTE DIGITAL

EFD Induction ha estado siempre a la vanguardia del desarrollo tecnológico y con su nuevo sistema de control totalmente digital le preparamos para el futuro.

Válido para el futuro

Este sistema de control totalmente digital proporciona una base sólida sobre la que crecer. Las actualizaciones de software fáciles de instalar garantizan que sus equipos de inducción dispondrán siempre de la tecnología punta más moderna.

Fiabilidad mejorada

Sus equipos de inducción tendrán una vida más larga gracias a nuestras avanzadas revisiones y corrección de averías de maquinaria. Un diagnóstico optimizado que le evitará gastos inesperados.

Aumento de la productividad

Un mejor uso de los datos de las máquinas aumentará la productividad. Tendrá un control y una eficiencia inigualables, menos necesidades de mantenimiento y un tiempo de respuesta de servicio más corto.



PREPARADO PARA LA INDUSTRIA 4.0 LA INTERNET INDUSTRIAL DE LAS COSAS

Con sencillas actualizaciones de las nuevas funcionalidades, sus equipos están preparados para avanzar en las siguientes áreas:

- Análisis perfeccionados y mantenimiento predictivo
- Interconectividad
- Monitorización de estado y alarmas
- Automatización y datos en tiempo real
- Aprendizaje automático
- Servicio a distancia y realidad aumentada

Internet de las cosas: Explore las posibilidades

El futuro está interconectado y trae consigo la posibilidad de acceder a datos en tiempo real, servicios a distancia y nuevas formas de hacer diagnósticos y corrección de averías de maquinaria.

Interconectividad

La extensión de la conectividad hasta los equipos industriales permite que los dispositivos se comuniquen a través de internet y puedan ser controlados y monitorizados remotamente.

Automatización y datos en tiempo real

En un mundo en el que la industria se mueve a una velocidad cada vez mayor, es posible que necesite acceder a información lo más rápido posible. La automatización de datos y la habilidad de recoger datos en tiempo real pueden ser cruciales para que su proyecto tenga éxito. Ahora, los ingenieros de servicio de EFD Induction pueden usar la visualización en tiempo real de sus datos para optimizar procesos y descubrir, in situ, el rendimiento real de su equipo.

Aprendizaje automático

Su equipo tendrá sistemas que pueden aprender usando los datos, identificar patrones y tomar decisiones.

Análisis perfeccionados y mantenimiento predictivo

EFD Induction ofrece diagnósticos únicos y completos, así como revisiones avanzadas y corrección de averías de maquinaria. La habilidad de recuperar grandes cantidades

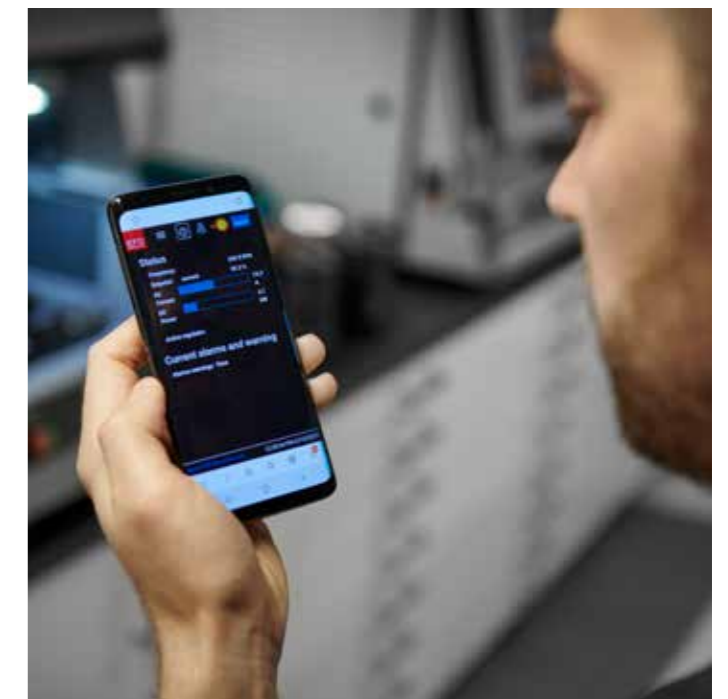
de información, nos permite identificar riesgos potenciales y prevenir errores. También podemos hacer previsiones fidedignas sobre el comportamiento futuro de sus equipos, lo que para usted significa mayor fiabilidad, productividad y calidad.

Monitorización de estado y alarmas

Si ocurriera algo, la monitorización de estado y las alarmas garantizan que su personal de servicio sabe inmediatamente cuando se exceden los umbrales o los sistemas entran en modo de fallo. Esto posibilita intervenciones precisas y rápidas. Los diagnósticos completos garantizan un tiempo de respuesta de servicio más corto, menos cortes y paradas, así como necesidades de mantenimiento menores.

Servicio a distancia y realidad aumentada

Los especialistas tienen acceso remoto a su equipo, por eso serán necesarias menos visitas a sus instalaciones, que consumen tiempo y dinero. Con la realidad aumentada consiguen integrar elementos digitales interactivos con su entorno real, mejorando la información generada por ordenador.



EFD INDUCTION OFRECE DIAGNÓSTICOS ÚNICOS Y COMPLETOS, ASÍ COMO REVISIONES AVANZADAS Y CORRECCIÓN DE AVERÍAS DE MAQUINARIA.

Móvil, flexible y fácil de utilizar

La movilidad y facilidad de uso del sistema Minac lo convierten en un sistema muy versátil: una solución todo en uno, ideal para tareas tan diversas como braseado, curado, ajuste por contracción, endurecimiento, enderezado, etc.

Transformador portátil (HHT)

Los HHT tienen un control de potencia preciso y son tan fáciles de manejar como un taladro eléctrico normal.

GAMA COMPLETA:

Los sistemas Minac están disponibles con una potencia de salida máxima intermitente de 10-220 kW (6-140 kW de potencia continua) y un rango de frecuencia de 10-100 kHz. Los sistemas Minac de alta frecuencia (que combinan frecuencias elevadas con bobinas pequeñas) son ideales para calentar piezas de trabajo pequeñas, delicadas y complejas.

Pantalla táctil capacitiva a color de 10 pulgadas

- Tecnología actual en la interfaz hombre/máquina
- Panel de control en diferentes idiomas
- Visualización lado a lado de salidas dobles
- Acceso fácil a todas las funciones del sistema
- Configuración rápida
- Control total de los parámetros de inducción para sus procesos de calentamiento.

Diseños de bobina

Los sistemas Minac se pueden equipar con una gama prácticamente ilimitada de diseños de bobina.

Doble salida de potencia

Muchos modelos se suministran en versión doble

DATOS TÉCNICOS SERIE MINAC

Modelo	6/10	6/10 Twin	12/18	12/18 Twin	18/25	18/25 Twin	25/40	25/40 Twin	50/80	50/80 Twin	70/110	70/110 Twin	140/220
Potencia de salida máxima	10 kW	2x10 kW	18 kW	2x18 kW	25 kW	2x25 kW	40 kW	2x40 kW	80 kW	2x80 kW	110 kW	2x110 kW	220 kW
Potencia de salida continua	6 kW	2x6 kW	12 kW	2x12 kW	18 kW	2x18 kW	25 kW	2x25 kW	50 kW	2x50 kW	70 kW	2x70 kW	140 kW
Suministro de voltaje	400-480 V	400-480 V	400-480 V	400-480 V	400-480 V	400-480 V	400-480 V	400-480 V	400-480 V	400-480 V	400-480 V	400-480 V	400-480 V
Fusible recomendado	16 Amp	32 Amp	32 Amp	63 Amp	63 Amp	63 Amp	63 Amp	100 Amp	100 Amp	200 Amp	200 Amp	250 Amp	250 Amp
Refrigerante SM (SH)*	4 l/min (4)	8 l/min	6 l/min (14)	11 l/min	7 l/min (14)	13 l/min	14 l/min(19)	24 l/min	21 l/min	2x25 /min	25 l/min	2x25 l/min	50 l/min
Peso SM (SH)*	50 kg (50)	74 kg	52 kg (75)	76 kg	54 kg (77)	78 kg	60 kg (80)	86 kg	80 kg	290 kg	240 kg	290 kg	290 kg

*SM = modelos de frecuencia media, SH = modelos de alta frecuencia

Sujeto a modificaciones

Su facilidad de uso es uno de los beneficios clave del sistema Minac



Móvil

Puede mover su sistema Minac por el suelo del taller o de la fábrica. Se puede cargar fácilmente en un coche y se puede llevar a los lugares donde se realice el trabajo.

Flexible

El sistema Minac se puede equipar con una gama prácticamente ilimitada de diseños de bobina, accesorios de bobina, cables flexibles, sistemas de refrigeración cerrados o separados, cables de calentamiento de diseño especial, etc.

Listo para usar

Esto es lo único que tiene que hacer una vez lo reciba:

- 1) Conectar una bobina
- 2) Conectar la potencia de suministro
- 3) Conectar el agua de refrigeración

En los modelos con sistema de refrigeración cerrado solo es necesario conectar la tensión de alimentación.

Fácil de manejar

El panel de mando con pantalla táctil capacitiva en color de 10 pulgadas, y la última tecnología en la interfaz hombre/máquina, es el más fácil de usar del mercado. El control en diferentes idiomas permite acceder a todas las funciones del sistema y cualquier información que necesite puede visualizarse de manera rápida y fácil.

La configuración es rápida y un editor de secuencia de calentamiento mejorado le da control total de los parámetros de inducción para sus procesos de calentamiento.

Los transformadores portátiles (HHT) tienen un control de potencia y son tan fáciles de manejar como un taladro eléctrico normal. Los cables flexibles y refrigerados con agua que conectan el HHT y el convertidor permiten acceder de forma sencilla a las piezas de trabajo.

Doble salida de potencia

Muchos modelos se suministran en versión doble, con dos salidas de potencia independientes que pueden funcionar simultáneamente. Su gran pantalla táctil permite visualizar en paralelo las salidas.

Compatible con robot

El sistema Minac puede adaptarse a cualquier robot, lo que permite realizar una integración rápida y sin problemas en las líneas de producción automatizadas. El HHT puede montarse de forma fácil en un brazo de robot.

Potencia de salida continua

Con la función de potencia máxima del sistema Minac podrá operar el sistema con una potencia de salida muy por encima de la potencia de salida continua, durante periodos limitados de tiempo.

Empuñadura de pistola multiusos

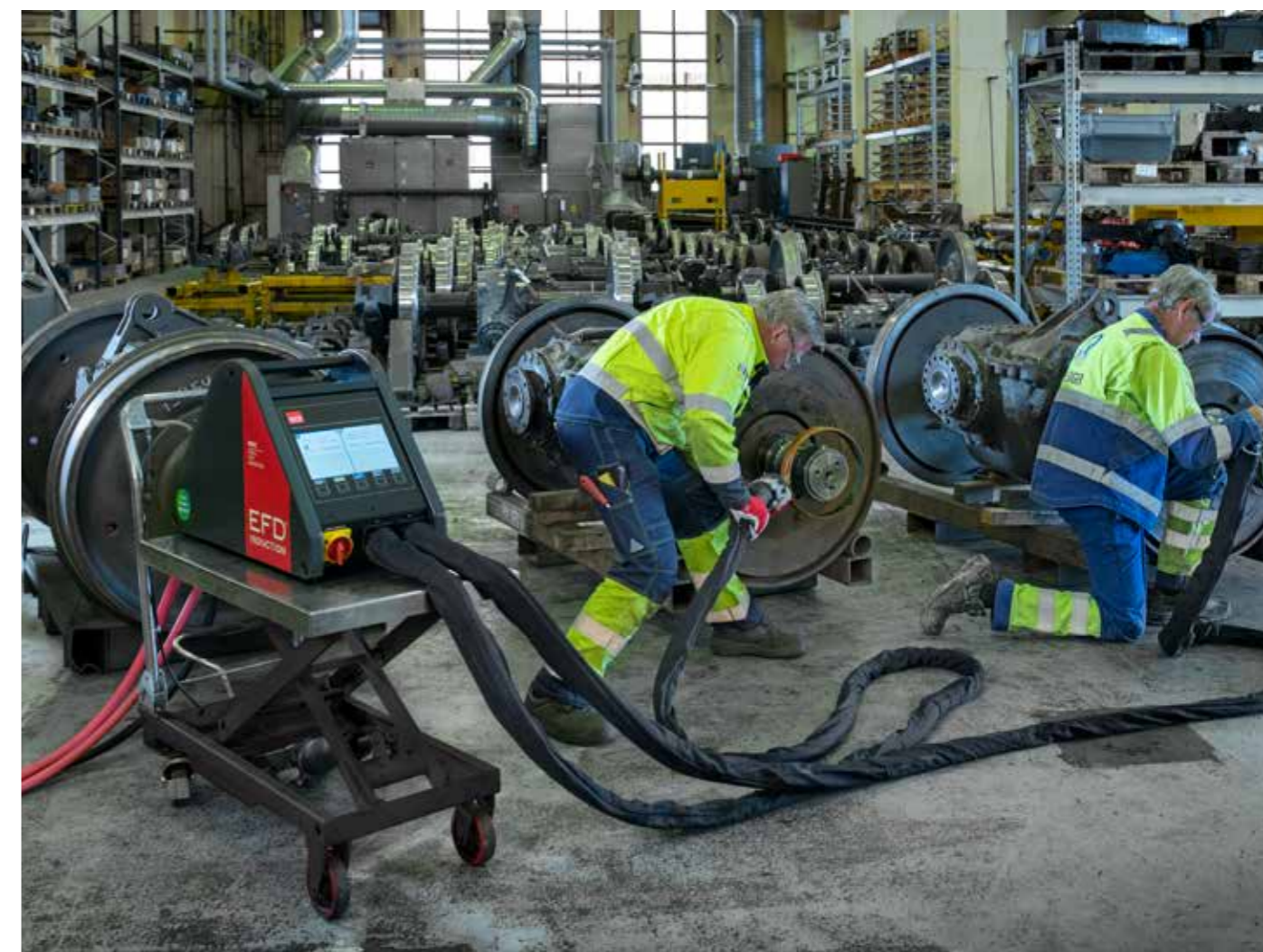


La empuñadura es compatible con tres tamaños de HHT. El gatillo es fácil de manejar, lo que permite al operario desplazarse a través de los diferentes menús y seleccionar diferentes modos.

Una pantalla LCD pequeña y fácil de leer, situada en el lateral de la empuñadura, informa al operario del estado de encendido / apagado, duración del ciclo de calor y temperatura, una opción de menú y códigos de error.

La empuñadura graba y almacena cuatro ciclos de calentamiento diferentes, de hasta 99,9 segundos cada uno. Pueden repetirse los ciclos con prácticamente cero divergencias.

El termopar, que puede conectarse en la parte inferior de la empuñadura, monitoriza y controla la temperatura de la pieza de trabajo.



SALIDAS DE POTENCIA DOBLE: Muchos modelos se suministran en versión doble, con dos salidas de potencia independientes que pueden funcionar simultáneamente. Su gran pantalla táctil permite visualizar en paralelo las salidas.

Sistemas versátiles para diferentes tareas de calentamiento



Los sistemas Minac son sistemas de inducción muy versátiles para calentar casi cualquier material conductor eléctrico. Son perfectos para tareas tan diversas como braseado, ajuste por contracción, endurecimiento, curado, enderezado y mucho más. Pueden equiparse con varios diseños de bobina y accesorios de bobina, salida doble o simple, cables flexibles, sistemas de refrigeración cerrados o separados, cables de calentamiento de diseño especial, etc. Equipamos el sistema Minac para que se adapte a sus necesidades.

Visite nuestra página web para obtener más información sobre EFD Induction y nuestras soluciones, que ya están aumentando la productividad de empresas de todo el mundo.

www.efd-induction.com



PUTTING THE SMARTER
HEAT TO SMARTER USE