



EFD[®]
INDUCTION

Braseado por inducción de grifos

Una guía sobre los beneficios del calentamiento por inducción

Braseado por inducción. ¿Por qué es ideal para grifos?

Mejora el rendimiento. Calidad consistente. Fácil manejo. Alta repetitividad. Un trabajo más productivo con el medio ambiente. Estas son alguna de las ventajas cuando se brasean grifos por inducción.

El braseado de grifos es un duro reto. Los consumidores insisten en productos que no solo trabajen bien, sino que también parezcan agradables. ¿Pero como pueden conseguir esto y también mantener los costos competitivos? Una solución probada es el calentamiento por inducción. Rápido, preciso, controlable y fácil de usar, la inducción es perfecta para braseado de grifos-si es tubo a llave, tubo a tubo o braseado de insertos roscados.

La inducción es sin contacto, es una tecnología libre de llama que genera calor uniformemente distribuido y totalmente controlable en zonas de calentamiento predefinidas. Estas características de la inducción hacen más fácil y más rápido lograr uniones fuertes de total penetración que con otros métodos alternativos tales como calentamiento por llama.

El braseado por inducción es fácil de manejar y controlar. Los inductores se pueden diseñar para ajustarse a los diseños específicos de cada grifo. Los parámetros del proceso, tales como temperaturas y rampas y tiempos de permanencia se pueden ajustar por adelantado. Todo lo que necesita hacer el operador es pulsar un botón. Y como un proceso repetitivo, la inducción es el más adecuado para su manipulación mediante robot e integración en línea.

El calor rápido y localizado generado por la inducción minimiza el riesgo de sobrecalentamientos. Esto también minimiza el riesgo de porosidades y uniones débiles. También, la inducción es completamente limpia. Virtualmente no hay aumento de la temperatura ambiente. Y los humos se pueden extraer fácilmente. El resultado final es un trabajo de medio ambiente seguro, más saludable y más productivo.



El braseado por inducción da al operador una visión clara y sin obstáculos de la operación de total braseado. El calor localizado se genera directamente en el grifo, con aumentos insignificantes de la temperatura ambiente.

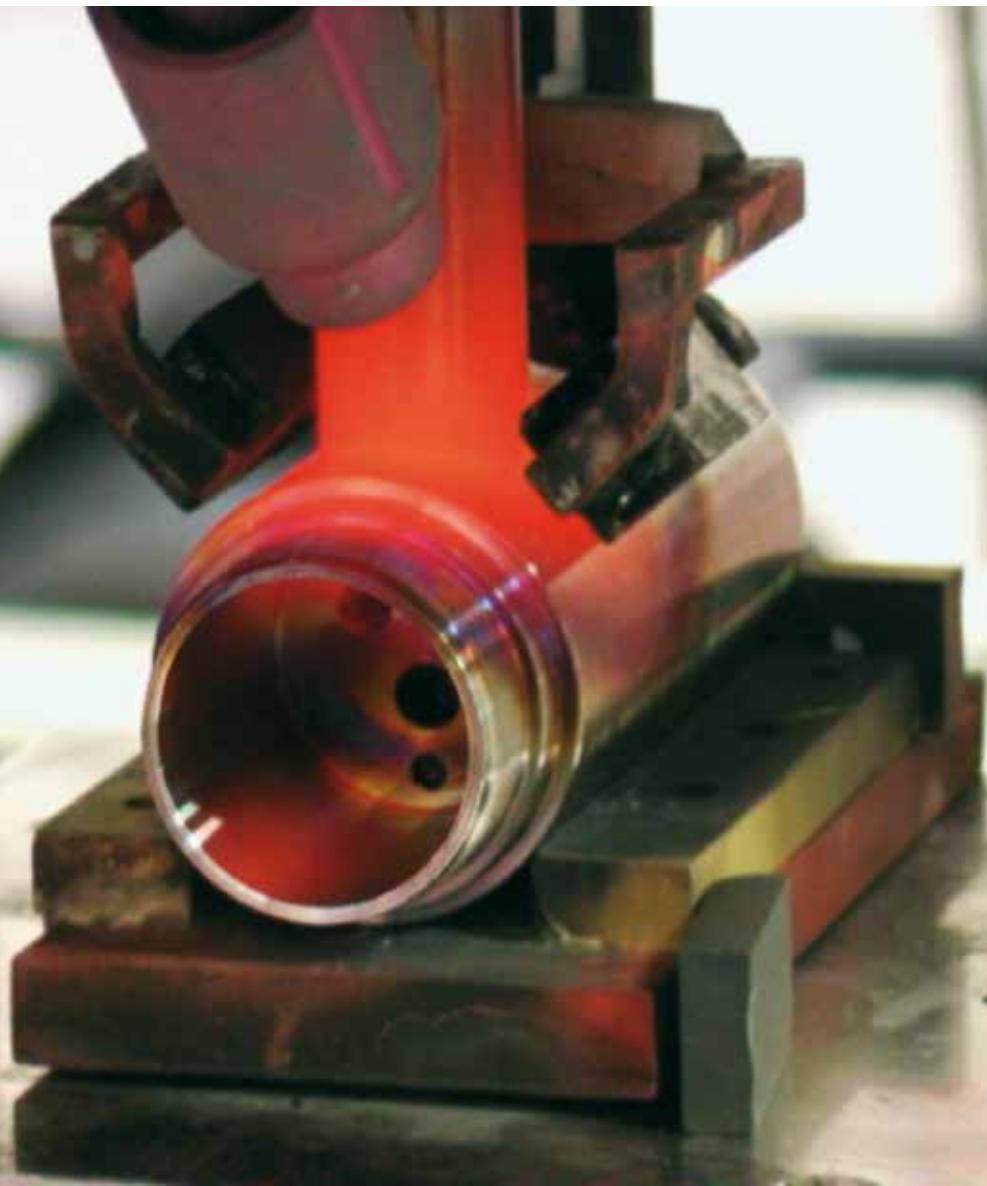


Las variaciones mínimas del proceso de calentamiento por inducción contribuyen a uniformar las propiedades químicas y mecánicas del producto. Esto le hace el método ideal para procesos de braseado automático de alto rendimiento.

Tú no puedes ver las uniones. Pero los beneficios son perfectamente apreciables.

Los equipos de braseado EFD Induction ayudan a conseguir que virtualmente las uniones sean invisibles en los grifos acabados. El material de aportación que envuelve los metales base salen a través de la unión por capilaridad, creando una gota limpia y apenas visible. Al mismo tiempo, la capilaridad asegura una unión fuerte, a prueba de fugas y resistente a la corrosión. Y no importa si se brasean el interior o el exterior del casquillo-el resultado final es un grifo homogéneo, brillante y atractivo.

Nuestros sistemas flexibles son utilizados por la mayor parte de fabricantes de grifos líderes en el mundo. Pueden meter por ejemplo, en un equipo simple los programas de muchos ciclos de calentamiento para realizar diferentes diseños de grifos. Los cambios de inductores son rápidos y sin problemas. Y como compañía global de inducción, te ofrecemos los beneficios de nuestro laboratorio de I+D, instalaciones de pruebas, servicios de diseños de inductores y programas de suministro y mantenimiento de repuestos.



La inducción es un método de calentamiento de alto rendimiento y sin contacto. Ayuda a conseguir uniones fuertes apenas visibles-y la estética solicitada por los clientes de hoy en día.

Equipos de braseado de grifos móviles y estacionarios

EFD Induction tiene décadas de experiencia en diseño, fabricación, instalación y mantenimiento de equipos de braseado. Nosotros ideamos soluciones en dispositivos estacionarios para integración en línea; así como equipos móviles y flexibles que se pueden utilizar para otras muchas aplicaciones además

del braseado. Pero cualquier tipo que elijan, les aseguramos los beneficios de una solución que tenga en cuenta su logística, la destreza del operador, sus inquietudes medioambientales, sus necesidades de manipulación de materiales, el consumo de energía y demandas de ROI (Retorno de la Inversión).



Un ejemplo de una solución EFD Induction de braseado integrada y diseñada particularmente. Este sistema particular sin decapante se caracteriza por dos cámaras de braseado bajo atmosfera protectora.

EFD Induction es nº 1 de Europa y nº 2 del mundo como compañía de calentamiento por inducción. Además de nuestros equipos, les ofrecemos una gama de servicios para permitirles conseguir la solución mejor adaptada a sus necesidades técnicas y de negocios. Contamos con plantas de fabricación, talleres y oficinas en América, Europa y Asia.

Para aprender más sobre EFD Induction y nuestras soluciones que están impulsando la productividad en las compañías alrededor del mundo. Visita nuestra página web: www.efd-induction.com

