



Цифровое до основания

Новое поколение мобильных установок индукционного нагрева Minac®



Полностью цифровое

Компания EFD Induction всегда была в авангарде технологического развития и, предлагая новую полностью цифровую систему управления, мы создаем для вас прочный фундамент на будущее.

Перспективное

Полностью цифровая система управления обеспечивает надежную основу для дальнейшего развития. Простые в установке обновления программного обеспечения гарантируют, что ваше индукционное оборудование всегда будет оснащено самыми современными технологиями.

Особо надежное

У вашего индукционного оборудования будет более длительный срок службы благодаря нашей уникальной усовершенствованной системе проверки его работы и устранения неисправностей. Расширенная диагностика защитит вас от непредвиденных расходов.

С увеличенной производительностью

Улучшение использования данных о вашем оборудовании повысит его производительность. У вас будет максимальный контроль и эффективность и существенно сниженная потребность в техническом обслуживании при сокращении времени ожидания представителя EFD Induction для проведения сервисных работ.



ГОТОВО ДЛЯ ИНДУСТРИИ 4.0 ПРОМЫШЛЕННОГО ИНТЕРНЕТА ВЕЩЕЙ

Благодаря легко устанавливаемым обновлениям для получения новых функций ваше оборудование готово к развитию таких областей как:

- аналитика и прогнозируемое техническое обслуживание
- автоматизация и сбор данных в режиме реального времени
- взаимосвязь
- оборудование, способное обучаться
- мониторинг рабочего состояния и систем сигнализации
- дистанционное обслуживание и дополненная реальность

Интернет вещей: ИССЛЕДУЙ ВОЗМОЖНОСТИ

В будущем всё взаимосвязано. Появятся новые возможности доступа к данным в режиме реального времени и удаленного технического обслуживания, а также новые способы проведения диагностики и устранения неисправностей.

Взаимосвязь

Расширение возможности подключения к промышленному оборудованию позволяет устройствам обмениваться данными через Интернет и осуществлять их удаленный мониторинг и проверку.

Автоматизация и сбор данных в режиме реального времени

В мире, где растет темп развития промышленности, требуется быстрый доступ к информации. Автоматизация данных и возможность сбора данных в режиме реального времени могут иметь решающее значение для успеха вашего проекта. Теперь сервисные инженеры EFD Induction могут использовать визуализацию ваших данных в режиме реального времени, чтобы оптимизировать процессы и определить, как именно работает ваше оборудование в цехе.

Оборудование, способное обучаться

Ваше оборудование будет оснащено системами, способными обучаться на основе полученных данных, выявлять закономерности и принимать решения.

Аналитика и прогнозируемое техническое обслуживание

Компания EFD Induction предлагает уникальную комплексную диагностику, расширенные системы проверки работы оборудования и устранения неисправностей. Возможность извлекать огромный

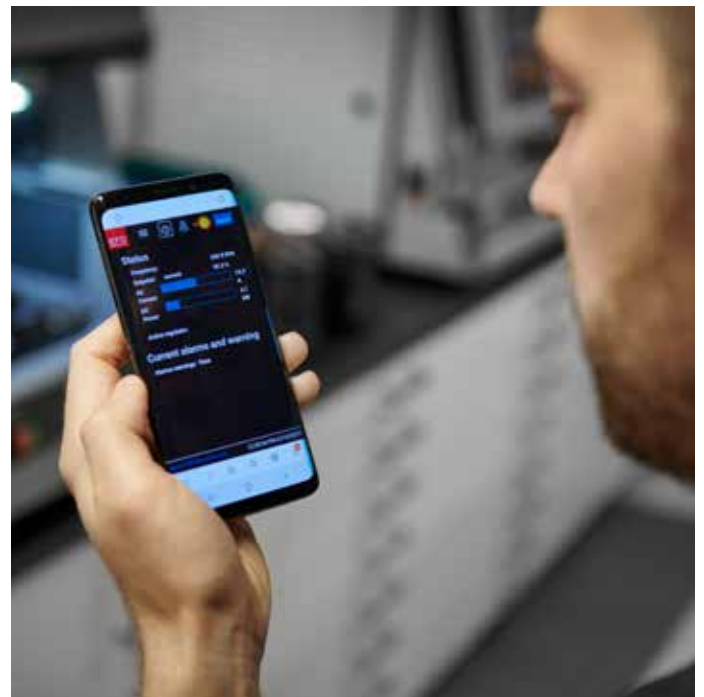
объем информации позволяет нам выявлять потенциальные риски и предотвращать сбои в работе. Мы также можем делать достоверные прогнозы о работе вашего оборудования в будущем, что означает повышение его надежности, производительности и качества.

Мониторинг рабочего состояния и систем сигнализации

Если происходит что-либо непредвиденное, мониторинг рабочего состояния и система сигнализации незамедлительно уведомляют ваш технический персонал о превышении пороговых значений или переходе систем в режим отказа, что позволяет быстро и адресно вмешаться в процесс. Комплексная диагностика обеспечивает более короткое время ожидания ответа технических специалистов EFD Induction, время простоя будет сокращено, а также уменьшится потребность в техническом обслуживании.

Дистанционное обслуживание и дополненная реальность

Потребность в дорогостоящих длительных поездках технических специалистов EFD Induction на ваше предприятие будет снижена, поскольку у них есть удаленный доступ к вашему оборудованию. Используя дополненную реальность, они могут добавлять интерактивные цифровые элементы в вашу реальную среду, оптимизируя информацию, предоставленную компьютером.



КОМПАНИЯ EFD INDUCTION ПРЕДЛАГАЕТ
УНИКАЛЬНУЮ, КОМПЛЕКСНУЮ
ДИАГНОСТИКУ, УСОВЕРШЕНСТВОВАННУЮ
СИСТЕМУ ПРОВЕРКИ РАБОТЫ
ОБОРУДОВАНИЯ И УСТРАНЕНИЯ
НЕИСПРАВНОСТЕЙ.

Мобильность, многофункциональность, простота использования

Мобильность и простота использования установки Minac делают ее универсальной системой - законченным решением, которое идеально подходит для таких различных задач, как пайка, сушка клеевых составов, горячая посадка, закалка, правка и т.д.

Переносные трансформаторы (ННТ)

Переносные трансформаторы имеют точное регулирование мощности и также просты в эксплуатации, как обычная электродрель. Индукторы - установки Minac могут работать с практически любыми по конструкции индукторами.



Индукторы

Установки Minac могут работать с практически любыми по конструкции индукторами.

СЕРИЯ MINAC ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

модель	6/10	6/10 Twin	12/18	12/18 Twin	18/25	18/25
Макс. Выходная мощность	10 kW	2x10 kW	18 kW	2x18 kW	25 kW	2x25 kW
Непрерывная выходная мощность	6 kW	2x6 kW	12 kW	2x12 kW	18 kW	2x18 kW
Напряжение питания	400-480 V	400-480 V	400-480 V	400-480 V	400-480 V	400-480 V
Рекомендуемый ток сетевых автоматических выключателей.	16 Amp	32 Amp	32 Amp	63 Amp	63 Amp	63 Amp
Охлаждение SM (SH) *	4 l/min (4)	8 l/min	6 l/min (14)	11 l/min	7 l/min (14)	13 l/min
Вес SM (SH) *	50 kg (50)	74 kg	52 kg (75)	76 kg	54 kg (77)	

* SM = среднечастотные модели, SH = высокочастотные модели

ПОЛНЫЙ РЯД УСТАНОВОК:

Установки Minas выпускаются на максимальную выходную мощность от 10 до 220 кВт при работе в повторно-кратковременном режиме (от 6 до 140 кВт при непрерывной работе) с диапазоном частот от 10 до 100 кГц. Установки Minas, работающие на более высоких частотах с использованием небольших индукторов, идеально подходят для нагрева малых, хрупких и сложных заготовок.



10-дюймовый емкостной цветной сенсорный экран

- новейшие технологии в интерфейсе человек-машина
- панель управления на нескольких языках
- одновременная визуализация обоих выходов мощности
- простой доступ ко всем функциям системы
- быстрая настройка
- полный контроль параметров для ваших процессов индукционного нагрева

Два выхода мощности - TWIN

Многие модели выпускаются в версии Twin, с двумя преобразователями частоты в одном корпусе и с двумя независимыми выходами мощности.

	25/40	25/40 Twin	50/80	50/80 Twin	70/110	70/110 Twin	140/220
18 kW	40 kW	2x40 kW	80 kW	2x80 kW	110 kW	2x110 kW	220 kW
18 kW	25 kW	2x25 kW	50 kW	2x50 kW	70 kW	2x70 kW	140 kW
480 V	400-480 V	400-480 V	400-480 V	400-480 V	400-480 V	400-480 V	400-480 V
63 Amp	63 Amp	100 Amp	100 Amp	200 Amp	200 Amp	250 Amp	250 Amp
18 l/min	14 l/min(19)	24 l/min	21 l/min	2x25 l/min	25 l/min	2x25 l/min	50 l/min
78 kg	60 kg (80)	86 kg	80 kg	290 kg	240 kg	290 kg	290 kg

Возможны изменения

Простота использования - одно из ключевых преимуществ установок Minac



Мобильность

Установку Minac можно перемещать по цеху или территории предприятия. Ее можно легко загрузить в машину и перевезти на место проведения работ.

Универсальность

Установка Minac может быть оснащена индукторами практически любых конструкций и фиксирующими оснастками индукторов, замкнутыми или внешними системами охлаждения, специально разработанными нагревательными кабелями и т. д.

Готовность к использованию

Все, что необходимо сделать после доставки, это:

- 1) подключить индуктор
- 2) подключить электрическое питание
- 3) подключить охлаждающую воду.

Если в поставку включена система охлаждения, то необходимо подключить только электрическое питание.

Простота в эксплуатации

Панель управления с 10-дюймовым емкостным цветным сенсорным экраном и новейшими технологиями интерфейса человек-машина является самой удобной в использовании. Панель управления на нескольких языках обеспечивает доступ ко всем функциям системы, и любая необходимая информация отображается быстро и легко.

Настройка выполняется быстро, а улучшенный редактор последовательности нагрева предоставляет полный контроль над параметрами ваших процессов нагрева.

На переносных трансформаторах (ННТ) установлен регулятор выходной мощности и работать с ним также просто, как с обычной электродрелью. Гибкие высокочастотные водоохлаждаемые кабели, соединяющие переносной трансформатор с преобразователем, обеспечивают возможность обработки деталей в труднодоступных местах.

Два выхода мощности - TWIN

Многие модели выпускаются в версии Twin, с двумя преобразователями частоты в одном корпусе и с двумя выходами мощности, которые могут работать абсолютно независимо друг от друга. Большой сенсорный экран обеспечивает одновременную визуализацию данных обоих выходов.

Совместимость с роботами

Установка Minac может быть приспособлена к любому роботу, что позволяет быстро, без проблем встраивать ее в автоматизированные производственные линии. Переносной трансформатор может быть легко смонтирован «на руке» робота.

Максимальная выходная мощность

В течение ограниченных периодов времени установка Minac может выдавать выходную мощность значительно превышающую величину непрерывной выходной мощности.

Универсальная рукоятка

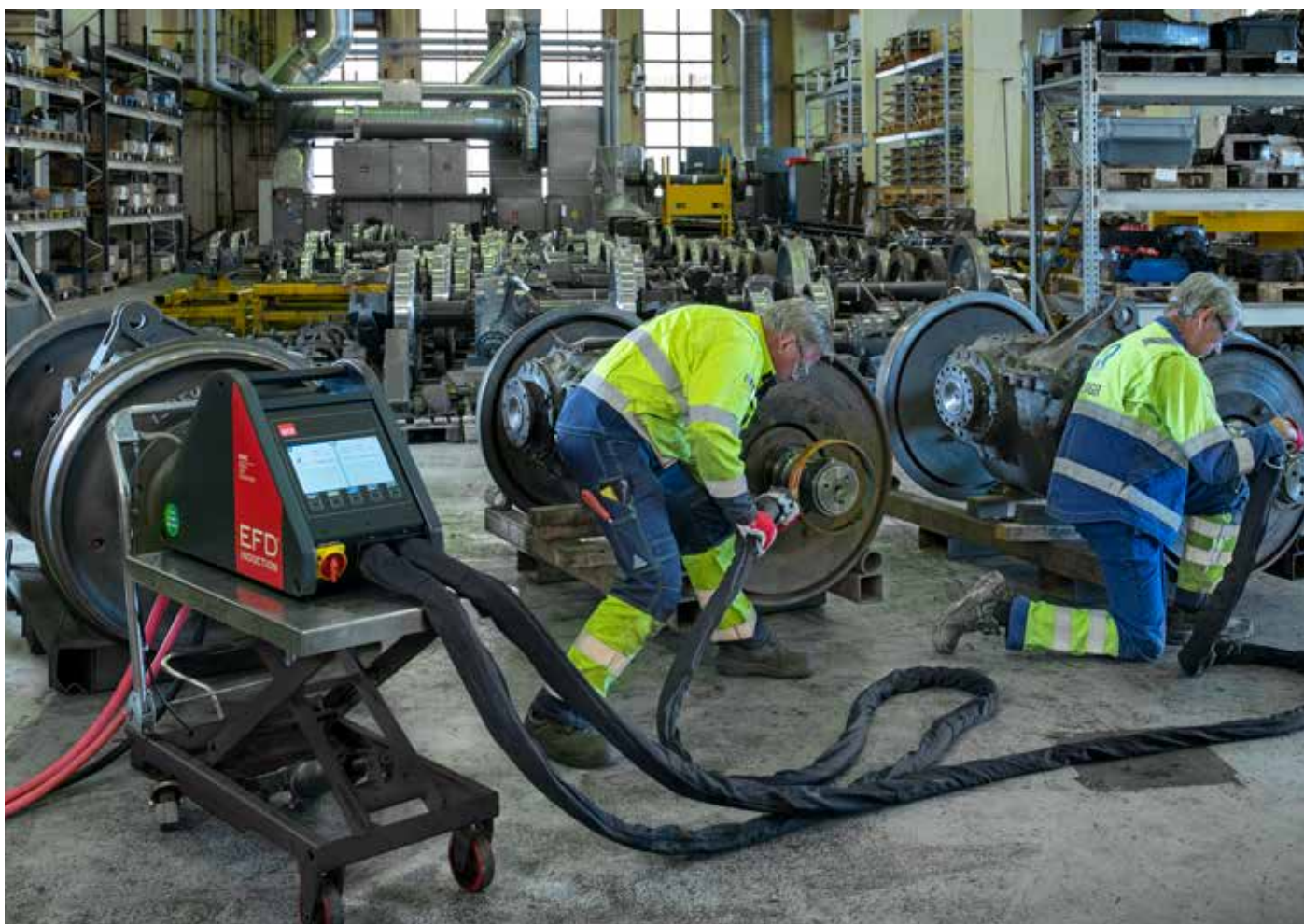


Рукоятка подходит к переносным трансформаторам трех разных размеров. Простое нажатие на курок позволяет оператору прокручивать разные меню и выбирать различные режимы работы.

На рукоятке регистрируются и сохраняются четыре различных цикла нагрева продолжительностью до 99,9 секунд каждый. Циклы могут повторяться практически с нулевыми отклонениями.

Небольшой, легко читаемый ЖК-экран на боковой поверхности рукоятки предоставляет оператору информацию о режиме работы ВКЛ/ВЫКЛ, температурных параметрах и продолжительности цикла нагрева, выборе меню и кодах неисправностей.

Термопара, которую удобно можно подключить к нижней части рукоятки, контролирует температуру заготовки.



ДВА ВЫХОДА МОЩНОСТИ - TWIN: Многие модели выпускаются в версии Twin, с двумя преобразователями частоты в одном корпусе и с двумя выходами мощности, которые могут работать абсолютно независимо друг от друга. Большой сенсорный экран обеспечивает одновременную визуализацию данных обоих выходов.

Универсальные системы для различных задач, связанных с нагревом



Установки Minac - это универсальные индукционные системы для нагрева практически любого электропроводящего материала. Они идеально подходят для выполнения различных задач, таких как пайка, горячая посадка, закалка, сушка клеевых составов, правка и многое другое. Они могут быть оснащены различными индукторами и фиксирующими оснастками индукторов, могут иметь один или два выхода мощности, гибкие кабели различной длины, замкнутую или отдельную системы охлаждения, специально разработанные нагревательные кабели и т. д. Установки Minac поставляются в комплектации, необходимой для решения именно ваших задач.

Посетите наш сайт для получения более подробной информации о компании EFD Induction и наших решениях, позволяющих повысить производительность предприятий во всем мире.

www.efd-induction.com



PUTTING THE SMARTER
HEAT TO SMARTER USE