



EFD[®]
INDUCTION

Un cuore digitale

La nuova generazione Minac[®]



UN CUORE DIGITALE

EDF Induction è da sempre un'azienda all'avanguardia dello sviluppo tecnologico. Grazie al nuovo sistema di controllo interamente digitale, sarete finalmente pronti per il futuro.

A prova di futuro

Il sistema di controllo interamente digitale fornisce una solida base di partenza. I vostri impianti a induzione saranno sempre all'avanguardia grazie agli aggiornamenti software facili da installare.

Affidabilità migliorata

Il vostro sistema a induzione durerà più a lungo grazie ai nostri esclusivi e avanzati audit per macchinari e alla nostra procedura di risoluzione dei problemi. Il sistema diagnostico migliorato vi eviterà spese impreviste.

Maggiore produttività

Un utilizzo più efficiente dei dati del vostro sistema incrementerà la vostra produzione. Otterrete i seguenti vantaggi: un controllo e un'efficienza senza pari, requisiti di manutenzione più contenuti e un minor tempo di risposta dell'assistenza.



PRONTI PER L'INDUSTRIA 4.0 L'INTERNET OF THINGS INDUSTRIALE

Grazie a semplici aggiornamenti che aggiungono nuove funzionalità, il vostro impianto sarà pronto per:

- Analisi avanzate e manutenzione predittiva
- Interconnettività
- Monitoraggio delle condizioni ed emissione di avvisi
- Automazione e dati in tempo reale
- Machine learning
- Assistenza da remoto e realtà aumentata

L'Internet of Things: Esplora le opportunità

Il futuro è interconnesso e regala numerose opportunità di accedere a dati in tempo reale, assistenza da remoto come pure nuove soluzioni per la diagnosi e la risoluzione dei problemi.

Interconnettività

L'estensione della connettività all'interno di impianti industriali consente ai dispositivi di comunicare tramite Internet nonché di effettuare operazioni di controllo e monitoraggio da remoto.

Automazione e dati in tempo reale

In un mondo in cui l'industria si evolve a ritmi sempre più elevati, un rapido accesso alle informazioni può essere decisivo. L'automazione dei dati e la capacità di raccogliere informazioni in tempo reale è un aspetto potenzialmente fondamentale per il successo del vostro progetto. Grazie alla visualizzazione in tempo reale dei vostri dati, ora gli ingegneri addetti alla manutenzione di EFD Induction sono in grado di ottimizzare i processi e scoprire le prestazioni effettive dei vostri impianti.

Machine learning

I vostri impianti saranno dotati di sistemi in grado di apprendere dai dati, identificare pattern e prendere decisioni.

Analisi avanzata e manutenzione predittiva

EFD Induction offre una soluzione diagnostica esclusiva e completa, audit avanzati dei macchinari e una procedura efficace per la risoluzione dei problemi. La capacità di

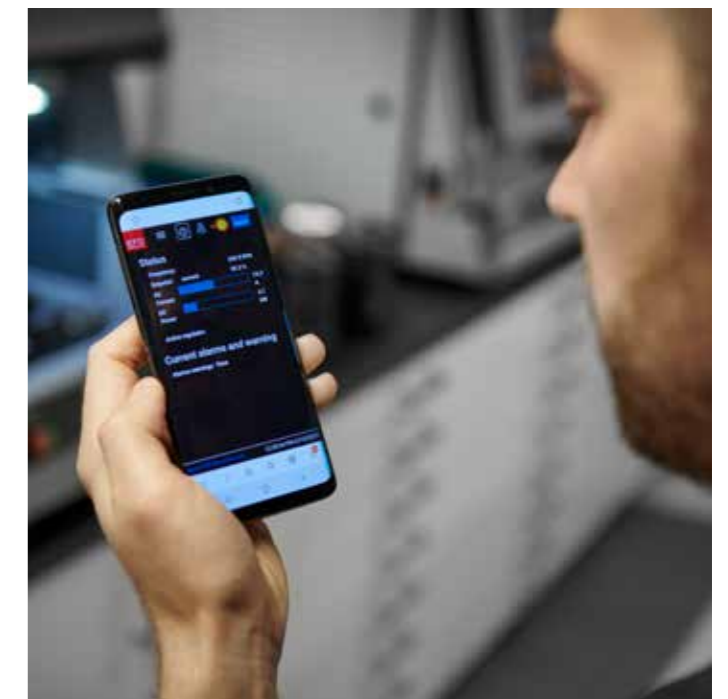
ottenere grandi quantità di informazioni ci consente di individuare potenziali rischi e prevenire i guasti. Siamo inoltre in grado di fare previsioni affidabili sul comportamento futuro dei vostri impianti: per voi, tutto questo si traduce in un incremento di affidabilità, produttività e qualità.

Monitoraggio delle condizioni ed emissione di avvisi

Se la situazione lo richiede, il monitoraggio delle condizioni e l'emissione di avvisi informa immediatamente il vostro personale di manutenzione informato in caso di superamento delle soglie o di entrata dei sistemi in modalità guasto, a garanzia di interventi rapidi e mirati. Una diagnostica completa è sinonimo di un minor tempo di risposta per la manutenzione, con conseguente riduzione delle interruzioni e dei periodi di inattività come anche dei requisiti di manutenzione.

Assistenza da remoto e realtà aumentata

La necessità di visite in loco, costose e dispendiose in termini di tempo, andrà riducendosi in quanto gli esperti potranno accedere ai vostri impianti da remoto. Grazie alla realtà aumentata sarà possibile incorporare elementi digitali interattivi nel vostro ambiente reale, incrementando le informazioni generate dai computer.



EFD INDUCTION OFFRE UNA SOLUZIONE DIAGNOSTICA ESCLUSIVA E COMPLETA, AUDIT AVANZATI DEI MACCHINARI E UNA PROCEDURA EFFICACE PER LA RISOLUZIONE DEI PROBLEMI.

Mobile, flessibile e facile da usare

Le sue doti di mobilità e semplicità di utilizzo rendono Minac un sistema versatile: una soluzione a 360°, ideale per le lavorazioni più svariate, tra cui brasatura, calettatura, tempra, rettifica ecc.

GAMMA COMPLETA:

I sistemi Minac sono disponibili con potenza in uscita intermittente massima di 10-220 kW (6-140 kW continua) a un intervallo di frequenza di 10-100 kHz.

I modelli Minac con frequenze superiori, che abbinano frequenze elevate a bobine di piccole dimensioni, sono l'ideale per il riscaldamento di pezzi piccoli, delicati e complessi.

Trasformatore portatile (HHT)

Gli HHT vantano un controllo preciso della potenza e sono semplici da usare quanto un trapano elettrico tradizionale.

Touch screen capacitivo a colori da 10"

- interfaccia uomo-macchina all'avanguardia della tecnologia
- pannello di controllo multilingua
- visualizzazione affiancata delle due uscite
- accesso agevole a tutte le funzioni del sistema
- configurazione rapida
- controllo completo dei parametri di induzione per il processo di riscaldamento

Ampia gamma di bobine

I sistemi Minac sono compatibili con una gamma pressoché illimitata di bobine.

Uscita doppia

Vari modelli sono disponibili in versione Twin con due uscite

SPECIFICHE TECNICHE SERIE MINAC

Modello	6/10	6/10 Twin	12/18	12/18 Twin	18/25	18/25 Twin	25/40	25/40 Twin	50/80	50/80 Twin	70/110	70/110 Twin	140/220
Potenza in uscita max.	10 kW	2x10 kW	18 kW	2x18 kW	25 kW	2x25 kW	40 kW	2x40 kW	80 kW	2x80 kW	110 kW	2x110 kW	220 kW
Potenza in uscita continua	6 kW	2x6 kW	12 kW	2x12 kW	18 kW	2x18 kW	25 kW	2x25 kW	50 kW	2x50 kW	70 kW	2x70 kW	140 kW
Tensione di alimentazione	400-480 V	400-480 V	400-480 V	400-480 V	400-480 V	400-480 V	400-480 V	400-480 V	400-480 V	400-480 V	400-480 V	400-480 V	400-480 V
Fusibile raccomandato	16 Amp	32 Amp	32 Amp	63 Amp	63 Amp	63 Amp	63 Amp	100 Amp	100 Amp	200 Amp	200 Amp	250 Amp	250 Amp
Refrigerante SM (SH)*	4 l/min (4)	8 l/min	6 l/min (14)	11 l/min	7 l/min (14)	13 l/min	14 l/min(19)	24 l/min	21 l/min	2x25 /min	25 l/min	2x25 l/min	50 l/min
Peso SM (SH)*	50 kg (50)	74 kg	52 kg (75)	76 kg	54 kg (77)	78 kg	60 kg (80)	86 kg	80 kg	290 kg	240 kg	290 kg	290 kg

*SM = modelli a media frequenza, SH = modelli ad alta frequenza

Soggetto a modifiche

La semplicità di utilizzo è uno dei punti di forza di Minac



Mobile

Potete spostare il vostro Minac all'interno di un'officina o di un reparto di produzione. Si carica in auto con facilità e può essere trasportato sul luogo di lavoro.

Flessibile

Minac è compatibile con una gamma pressoché illimitata di bobine e relativi supporti, cavi flessibili, sistemi di raffreddamento a circuito chiuso o separati, cavi per riscaldamento speciali ecc.

Pronto all'uso

Dopo la consegna, bastano pochi passaggi per diventare operativi:

- 1) collegare una bobina
- 2) collegare l'alimentazione elettrica
- 3)) collegare l'acqua di raffreddamento

Per i modelli dotati di sistemi di raffreddamento a circuito chiuso è sufficiente collegare l'alimentazione elettrica.

Facile da usare

Il pannello operativo è il più intuitivo sul mercato, grazie al suo touch screen capacitivo a colori da 10" e all'interfaccia uomo-macchina all'avanguardia della tecnologia. Il pannello di controllo multilingua fornisce accesso a tutte le funzioni del sistema, e qualsiasi informazione necessaria può essere visualizzata in maniera rapida e semplice.

La configurazione è veloce, e un editor migliorato della sequenza di riscaldamento conferisce all'utente il pieno controllo dei parametri di induzione per il processo di riscaldamento.

I trasformatori portatili (HHT) assicurano un controllo preciso e sono facili da usare quanto un trapano elettrico tradizionali. I cavi flessibili e raffreddati ad acqua che collegano gli HHT al convertitore consentono un accesso agevole ai pezzi in lavorazione.

Uscite doppie

Vari modelli sono disponibili in versione Twin, con due uscite indipendenti in grado di funzionare in simultanea. L'ampio touch screen consente una visualizzazione affiancata delle due uscite.

Compatibilità con robot

Un Minac è adattabile a qualunque robot, a garanzia di un'integrazione rapida e senza inconvenienti all'interno di linee di produzione automatizzate. Gli HHT possono essere facilmente montati su un braccio robotico.

Massima potenza in uscita

Grazie alla funzione di massima potenza in uscita, per brevi periodi di tempo il Minac è in grado di funzionare con una potenza in uscita notevolmente superiore a quella continua.

Pistola con impugnatura multiuso

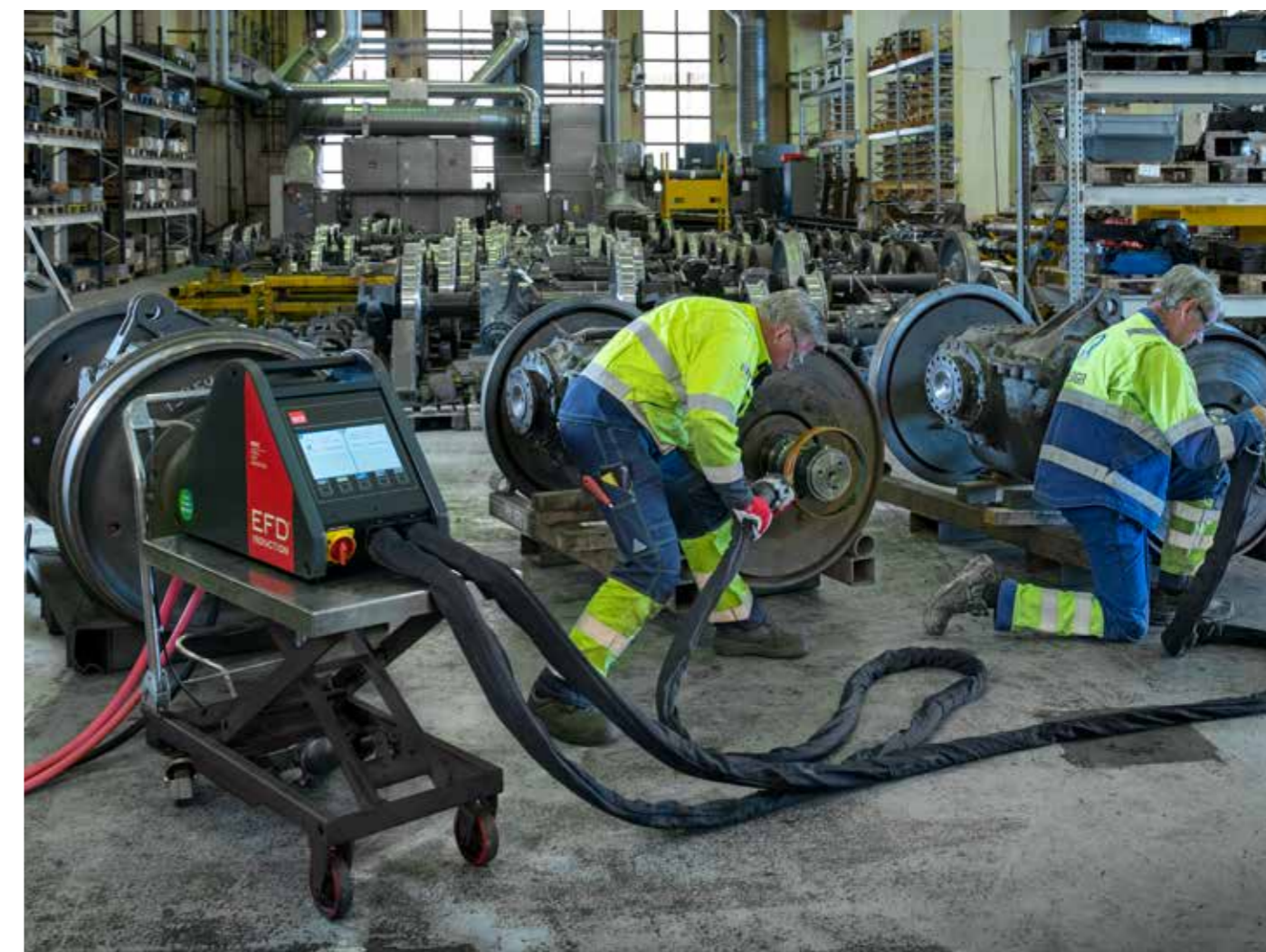


L'impugnatura è compatibile con tre misure diverse di HHT. L'azionamento rapido consente all'operatore di scorrere tra i vari menù e selezionare modalità diverse.

Uno schermo LCD di piccole dimensioni e di facile lettura posto sul lato dell'impugnatura fornisce all'operatore informazioni quali stato on/off, temperatura e durata del ciclo di riscaldamento, un menu e i codici di guasto.

L'impugnatura registra e memorizza quattro cicli di riscaldamento diversi con durata fino a 99,9 secondi ciascuno. I cicli possono essere ripetuti virtualmente senza scostamenti.

La termocoppia, comodamente collegabile al fondo dell'impugnatura, monitora e controlla la temperatura dei pezzi in lavorazione.



USCITE DOPPIE: Vari modelli sono disponibili in versione Twin, con due uscite indipendenti in grado di funzionare in simultanea. L'ampio touch screen consente una visualizzazione affiancata delle due uscite.

Sistemi versatili per varie operazioni di riscaldamento



I Minac sono sistemi a induzione versatili, ideati per riscaldare praticamente qualunque materiale conduttore di elettricità. Sono l'ideale per varie operazioni, tra cui brasatura, calettamento, tempra, indurimento, rettifica e tante altre. Sono compatibili con varie bobine e relativi supporti e disponibili in versione a uscita singola o doppia nonché dotati di cavi flessibili, sistemi di raffreddamento a circuito chiuso o separati, cavi per riscaldamento speciali ecc. Il Minac sarà configurato in base alle vostre esigenze.

Visitate il nostro sito web per maggiori informazioni su EFD Induction e sulle nostre soluzioni volte a migliorare la produttività delle aziende in tutto il mondo.

www.efd-induction.com



PUTTING THE SMARTER
HEAT TO SMARTER USE