



EFD[®]
INDUCTION

Au cœur du numérique
La nouvelle génération de Minac[®]



AU COEUR DU NUMÉRIQUE

EFD Induction a toujours été à la pointe du développement technologique et avec le nouveau système de contrôle entièrement numérique, nous vous préparons pour l'avenir.

A l'épreuve du futur

Le système de contrôle entièrement numérique fournit une base solide sur laquelle s'appuyer. Des mises à niveau logicielles faciles à installer garantissent que votre équipement de chauffage par induction disposera toujours des technologies les plus récentes.

Fiabilité accrue

Votre équipement de chauffage par induction aura une durée de vie prolongée grâce à nos audits et dépannage de machine uniques et avancés. Les diagnostics améliorés vous protégeront contre les coûts imprévus.

Productivité accrue

Une meilleure utilisation des données de votre machine augmentera votre productivité. Vous obtiendrez un contrôle et une efficacité inégalés, des exigences de maintenance réduites et un temps de réponse des services réduit.



PRÉPARÉ POUR L'INDUSTRIE 4.0 L'INTERNET INDUSTRIEL DES OBJETS

Avec des mises à jour faciles de nouvelles fonctionnalités, votre équipement est préparé pour les développements dans :

- Analyse avancée et maintenance préventive
- Interconnectivité
- Surveillance et alarmes
- Automatisation et données en temps réel
- Apprentissage automatique
- Service à distance et réalité augmentée

L'Internet des objets : Explorez les possibilités

L'avenir est interconnecté et offre des possibilités d'accès aux données en temps réel, au service à distance et à de nouvelles méthodes de diagnostic et de dépannage.

L'interconnectivité

L'extension de la connectivité dans les équipements industriels permet aux périphériques de communiquer sur Internet et d'être surveillés et contrôlés à distance.

Automatisation et données en temps réel

Dans un monde où le rythme de l'industrie augmente, vous devrez peut-être accéder à l'information rapidement. L'automatisation des données et la possibilité de collecter des données en temps réel peuvent être essentielles à la réussite de votre projet. Désormais, les ingénieurs de service EFD Induction peuvent exploiter la visualisation en temps réel de vos données pour optimiser les processus et connaître le comportement réel de votre équipement sur site.

Fonctionnement de l'équipement

Votre équipement disposera de systèmes pouvant tirer parti des données, identifier des modèles et prendre des décisions.

Analyse avancée et maintenance préventive

EFD Induction propose des diagnostics complets et uniques, des audits de machine avancés et des solutions de dépannage. La capacité de récupérer de grandes

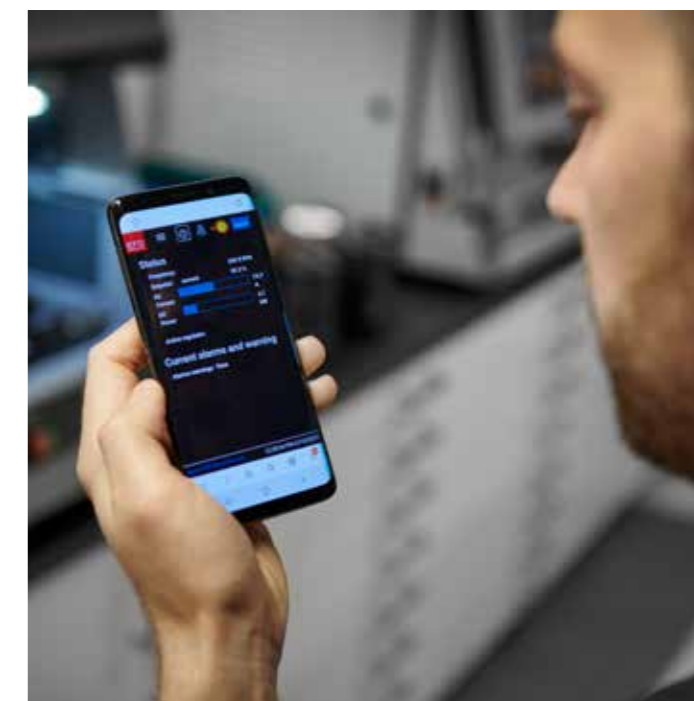
quantités d'informations nous permet d'identifier les risques potentiels et d'éviter les erreurs. Nous pouvons également faire des prévisions fiables sur le comportement futur de vos équipements, ce qui signifie pour vous une fiabilité, une productivité et une qualité accrues.

Surveillance et alarmes

En cas de problème, la surveillance des conditions et les alarmes garantissent que votre personnel de service est immédiatement averti lorsque les seuils sont dépassés ou que les systèmes se mettent en mode défaut, ce qui permet des interventions rapides et ciblées. Des diagnostics complets garantissent des temps de réponse de service plus courts. Les arrêts et les temps d'arrêt sont ainsi réduits, ainsi que les besoins en maintenance.

Service à distance et réalité augmentée

Le nombre de visites coûteuses et fastidieuses sur votre site sera réduit car les experts ont accès à votre équipement à distance. En utilisant la réalité augmentée, ils peuvent intégrer des éléments numériques interactifs dans votre environnement réel, améliorant ainsi les informations générées par ordinateur.



EFD INDUCTION OFFRE UN
DIAGNOSTIC UNIQUE ET COM-
PLET, DES AUDITS DE MACHINE
AVANCÉS ET DU DÉPANNAGE.

Mobile, flexible et facile à utiliser

La mobilité et la facilité d'utilisation du Minac en font un système polyvalent - une solution tout-en-un, idéale pour des travaux aussi divers que le brasage, frettage, trempe, cuisson, redressage, traitement thermique

Transformateur portatif (HHT)

Les HHT offrent un contrôle de puissance précis et sont aussi faciles à utiliser qu'une simple perceuse électrique.

GAMME COMPLÈTE :

Les Minac sont disponibles avec une puissance de sortie intermittente maximum de 10-220 kW (6-140 kW en continu) et une plage de fréquences de 10-100 kHz. Les Minac à haute fréquence, qui combinent les hautes fréquences avec de petits inducteurs, sont idéaux pour chauffer de petites pièces simples ou complexes.

Écran tactile couleur capacitif de 10 pouces

- dernière technologie d'interface homme-machine
- panneau de commande multilingue
- visualisation côte à côte de deux sorties de puissance indépendantes
- accès facile à toutes les fonctions du système
- installation rapide
- contrôle total des paramètres d'induction pour vos processus de chauffage.

Gamme d'inducteurs

Les systèmes Minac acceptent toutes sortes de conceptions d'inducteurs sans pratiquement aucune limite.

Deux sorties de puissance indépendantes

De nombreux modèles sont disponibles en version 'Twin'

DONNÉES TECHNIQUES DE LA SÉRIE MINAC

Modèle	6/10	6/10 Twin	12/18	12/18 Twin	18/25	18/25 Twin	25/40	25/40 Twin	50/80	50/80 Twin	70/110	70/110 Twin	140/220
Max. puissance de sortie	10 kW	2x10 kW	18 kW	2x18 kW	25 kW	2x25 kW	40 kW	2x40 kW	80 kW	2x80 kW	110 kW	2x110 kW	220 kW
Puissance de sortie continue	6 kW	2x6 kW	12 kW	2x12 kW	18 kW	2x18 kW	25 kW	2x25 kW	50 kW	2x50 kW	70 kW	2x70 kW	140 kW
Tension d'alimentation	400-480 V	400-480 V	400-480 V	400-480 V	400-480 V	400-480 V	400-480 V	400-480 V	400-480 V	400-480 V	400-480 V	400-480 V	400-480 V
Fusible recommandé	16 Amp	32 Amp	32 Amp	63 Amp	63 Amp	63 Amp	63 Amp	100 Amp	100 Amp	200 Amp	200 Amp	250 Amp	250 Amp
Liquide de refroidissement SM (SH) *4 l/min (4)	8 l/min	6 l/min (14)	11 l/min	7 l/min (14)	13 l/min	14 l/min(19)	24 l/min	21 l/min	2x25 /min	25 l/min	2x25 l/min	50 l/min	
Poids SM (SH) *	50 kg (50)	74 kg	52 kg (75)	76 kg	54 kg (77)	78 kg	60 kg (80)	86 kg	80 kg	290 kg	240 kg	290 kg	290 kg

* SM = modèles à moyenne fréquence, SH = modèles à haute fréquence

Sous réserve de modification

La facilité d'utilisation est l'un des principaux avantages du Minac



Mobile

Vous pouvez déplacer votre Minac dans un atelier ou une usine. Il peut facilement être chargé dans une voiture et transporté sur les chantiers.

Flexible

Le Minac peut être équipé d'une gamme pratiquement illimitée de conceptions d'inducteurs et de fixations d'inducteurs, de câbles flexibles, de systèmes de refroidissement fermés ou séparés, de câbles chauffants spécialement conçus, etc.

Prêt à l'emploi

Au moment de la livraison, il suffit de:

- 1) raccorder un inducteur
- 2) raccorder la tension d'alimentation
- 3) raccorder l'eau de refroidissement

Dans les modèles avec systèmes de refroidissement fermés, seule l'alimentation électrique doit être raccordée.

Facile à utiliser

Le panneau de commande avec son écran tactile couleur capacitif de 10 pouces et la dernière technologie en matière d'interface homme-machine est le plus convivial du marché. Le panneau de commande multilingue donne accès à toutes les fonctions du système. Toute information dont vous avez besoin peut être affichée rapidement et facilement.

La configuration est rapide et un éditeur de séquence de chauffage amélioré vous permet de contrôler entièrement les paramètres d'induction de vos processus de chauffage.

Les transformateurs portables (HHT) offrent un contrôle de puissance précis et sont aussi faciles à utiliser qu'une simple perceuse électrique. Des câbles flexibles, refroidis par eau, reliant le HHT au convertisseur permettent un accès facile aux pièces.

Des sorties de puissance indépendantes 'Twin'

De nombreux modèles sont disponibles dans une version 'Twin', avec deux sorties de puissance indépendantes pouvant fonctionner simultanément. Le grand écran tactile permet une visualisation côte à côte des sorties de puissance.

Compatible avec les robots

Un Minac peut être adapté à tout robot, ce qui permet une intégration rapide et simple dans les chaînes de production automatisées. Le HHT peut facilement être monté sur un bras de robot.

Puissance de sortie maximum

Grâce à la fonction de puissance maximum du Minac, vous pouvez, pendant un temps limité, travailler avec une puissance de sortie bien supérieure à la puissance de sortie continue.

Poignée de pistolet à usages multiples

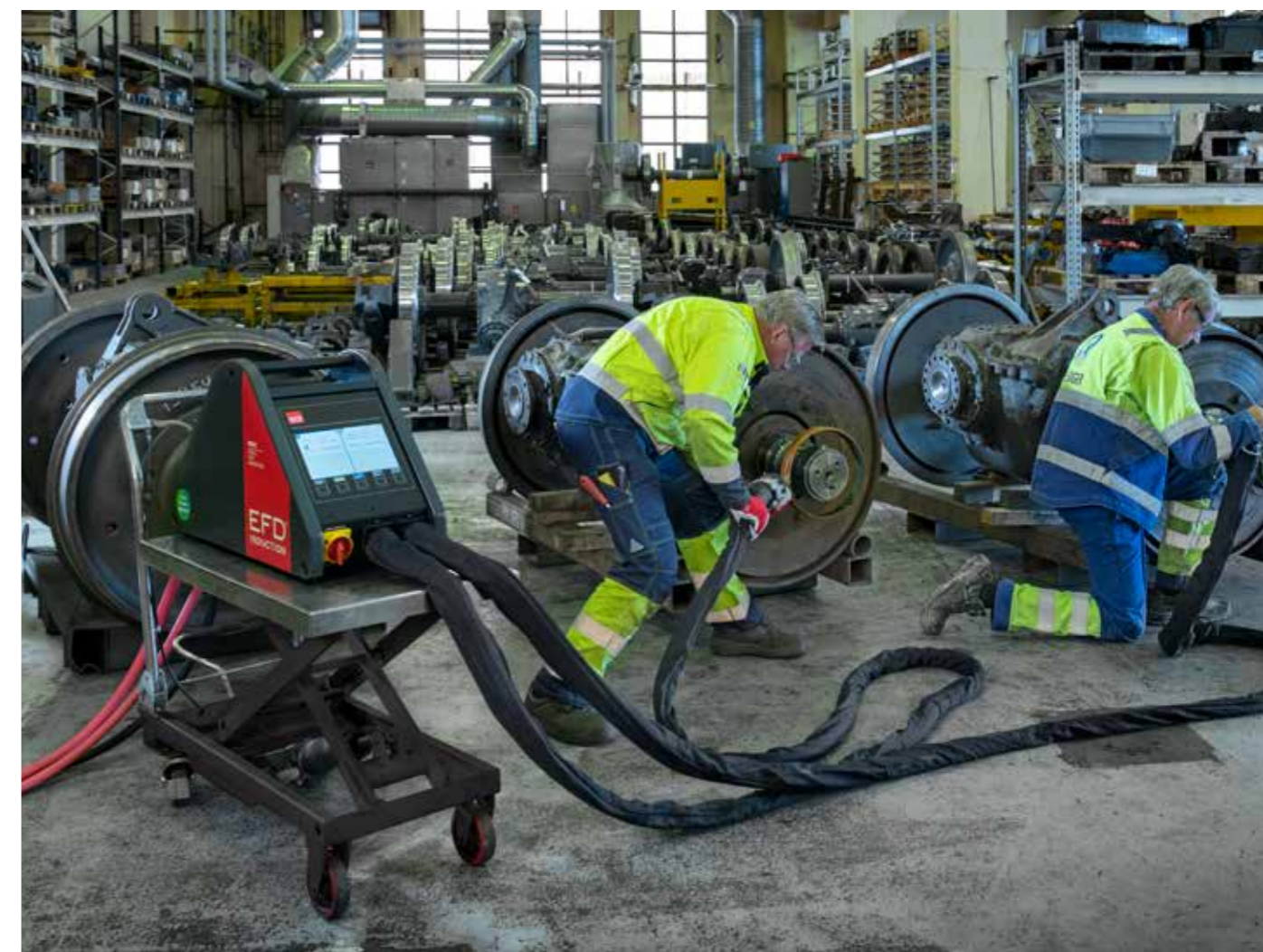


La poignée supporte trois tailles différentes de HHT. Le déclenchement facile permet à l'utilisateur de faire défiler les différents menus et de sélectionner différents modes.

Un petit écran ACL facile à lire sur le côté de la poignée fournit à l'opérateur un statut marche / arrêt, la durée du cycle de température et de chauffage, un choix de menu et des codes d'erreur.

La poignée enregistre et stocke quatre cycles de chauffage différents, d'une durée maximale de 99,9 secondes. Les cycles peuvent être répétés avec pratiquement aucun écart.

Le thermocouple, qui peut être facilement branché au bas de la poignée, surveille et contrôle la température de la pièce.



SORTIES D'ALIMENTATION 'Twin' : De nombreux modèles sont disponibles dans une version Twin, avec deux sorties d'alimentation indépendantes pouvant fonctionner simultanément. Le grand écran tactile permet une visualisation côte à côte des sorties.

Systemes polyvalents pour divers travaux de chauffage par induction



Les Minacs sont des systemes à induction polyvalents permettant de chauffer pratiquement n'importe quel matériau conducteur. Ils sont parfaits pour des travaux aussi divers que le brasage, frettage, trempé, cuisson, redressage, traitement thermique etc. Ils peuvent être équipés de divers inducteurs et fixations d'inducteurs, sortie simple ou double, câbles flexibles, systemes de refroidissement fermés ou séparés, câbles chauffants spécialement conçus, etc. Nous équipons le Minac pour répondre à vos besoins.

Visitez notre site Web pour en savoir plus sur EFD Induction et nos solutions qui augmentent la productivité des entreprises du monde entier.

www.efd-induction.com



PUTTING THE SMARTER
HEAT TO SMARTER USE