



EFD[®]
INDUCTION

Totalmente Digital
A nova geração Minac[®]



A Internet em Todas as Coisas: Explore as possibilidades

O futuro está interconectado, trazendo possibilidades de acesso a dados em tempo real, serviço remoto e novas formas de realizar diagnósticos e solução de problemas.

Interconectividade

A extensão da conectividade em equipamentos industriais permite que os dispositivos se comuniquem pela Internet e sejam monitorados e controlados remotamente.

de informações nos permite identificar riscos em potencial e evitar falhas. Também podemos fazer previsões confiáveis sobre o comportamento futuro do seu equipamento, o que, para você, significa maior confiabilidade, produtividade e qualidade.

Automação e dados em tempo real

Em um mundo em que o ritmo da indústria está aumentando, pode ser necessário acessar as informações rapidamente. A automação de dados e a capacidade de coletar dados em tempo real podem ser essenciais para o sucesso do seu projeto. Agora, os engenheiros de serviço da EFD Induction podem explorar e visualizar em tempo real os seus dados para otimizar processos e descobrir como o seu equipamento realmente funciona na sua empresa.

Monitoramento de condições e alarmes

Caso algo ocorra, o monitoramento das condições do equipamento garante que sua equipe de serviço seja imediatamente notificada quando os limites forem excedidos ou os sistemas entrarem no modo de falha, permitindo intervenções rápidas e direcionadas. Diagnósticos abrangentes garantem menor tempo de resposta do serviço e você terá menos interrupções e paradas, além de necessidade de manutenção reduzida.

Aprendizado automático

Seu equipamento terá sistemas que podem aprender com os dados, identificar padrões e tomar decisões.

Serviço remoto e realidade aumentada

A necessidade de visitas a sua empresa será reduzida à medida que os especialistas tiverem acesso remoto ao seu equipamento. Usando a realidade aumentada, eles podem misturar elementos digitais interativos com o ambiente do mundo real, aprimorando as informações geradas por computador.

Análise avançada e manutenção preditiva

A EFD Induction oferece diagnósticos exclusivos e abrangentes, inspeções avançadas da máquina e solução de problemas. A capacidade de recuperar grandes quantidades

TOTALMENTE DIGITAL

A EFD Induction sempre esteve à frente no desenvolvimento tecnológico e com o novo sistema de controle totalmente digital preparamos você para o futuro.

À prova de futuro

As atualizações de software fáceis de instalar garantem que o seu equipamento de indução sempre tenha a mais recente tecnologia.

Confiabilidade aprimorada

Seu equipamento de indução terá uma vida útil prolongada por meio de inspeções avançadas e solução de problemas. O diagnóstico aprimorado o protegerá contra custos inesperados.

Maior produtividade

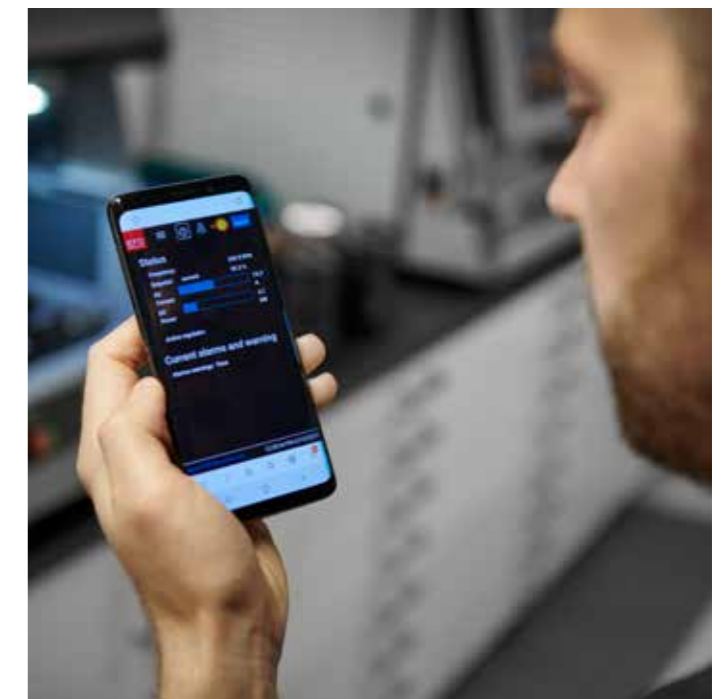
O melhor uso dos dados da sua máquina aumentará sua produtividade. Você terá controle e eficiência incomparáveis, necessidade de manutenção reduzida e menor tempo de resposta do nosso time de serviços.



PREPARADO PARA A INDÚSTRIA 4.0 A INTERNET INDUSTRIAL

Com atualizações fáceis para novos recursos, seu equipamento está preparado para desenvolvimentos em:

- Análise avançada e manutenção preditiva
- Interconectividade
- Monitoramento de condições e alarmes
- Automação e dados em tempo real
- Aprendizado automático
- Serviço remoto e realidade aumentada



A EFD INDUCTION OFERECE
DIAGNÓSTICOS ÚNICOS E COMPLETOS,
INSPEÇÕES AVANÇADAS DE MÁQUINAS E
RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS.

Móvel, flexível e de fácil utilização.

A mobilidade e a facilidade de uso do Minac o tornam um sistema versátil - uma solução unificada, ideal para trabalhos tão diversos quanto brasagem, cura, montagem por interferência, tratamento térmico, etc.

Transformadores portáteis (HHT)

Os HHTs possuem controle preciso de potência e são tão fáceis de operar quanto uma furadeira elétrica comum.

GAMA COMPLETA:

Minacs estão disponíveis com potência de saída intermitente máxima de 10-220 kW (6-140 kW contínuo) e uma faixa de frequência de 10-100 kHz. Os modelos Minac de alta frequência – os quais combinam altas frequências com pequenas bobinas – são ideais para aquecer peças de trabalho pequenas, delicadas e complexas.

Tela de toque capacitiva colorida de 10 polegadas

- tecnologia mais recente na interface homem-máquina
- painel de controle multilíngue
- visualização lado a lado de saídas duplas
- acesso fácil a todas as funções do sistema
- configuração rápida
- controle total dos parâmetros de indução para seus processos de aquecimento

Gama de bobinas

Os sistemas Minac podem ser equipados com uma gama praticamente ilimitada de projetos de bobinas.

Saídas de potência dupla

Muitos modelos são fornecidos na versão dupla

DADOS TÉCNICOS DA SÉRIE MINAC

| Modelo | 6/10 | 6/10 Twin | 12/18 | 12/18 Twin | 18/25 | 18/25 Twin | 25/40 | 25/40 Twin | 50/80 | 50/80 Twin | 70/110 | 70/110 Twin | 140/220 |
|-------------------------------|-------------|-----------|--------------|------------|--------------|------------|--------------|------------|-----------|------------|-----------|-------------|-----------|
| Máx. potência de saída | 10 kW | 2x10 kW | 18 kW | 2x18 kW | 25 kW | 2x25 kW | 40 kW | 2x40 kW | 80 kW | 2x80 kW | 110 kW | 2x110 kW | 220 kW |
| Potência de saída contínua | 6 kW | 2x6 kW | 12 kW | 2x12 kW | 18 kW | 2x18 kW | 25 kW | 2x25 kW | 50 kW | 2x50 kW | 70 kW | 2x70 kW | 140 kW |
| Tensão de alimentação | 400-480 V | 400-480 V | 400-480 V | 400-480 V | 400-480 V | 400-480 V | 400-480 V | 400-480 V | 400-480 V | 400-480 V | 400-480 V | 400-480 V | 400-480 V |
| Fusível recomendado | 16 Amp | 32 Amp | 32 Amp | 63 Amp | 63 Amp | 63 Amp | 63 Amp | 100 Amp | 100 Amp | 200 Amp | 200 Amp | 250 Amp | 250 Amp |
| Líquido refrigerante SM (SH)* | 4 l/min (4) | 8 l/min | 6 l/min (14) | 11 l/min | 7 l/min (14) | 13 l/min | 14 l/min(19) | 24 l/min | 21 l/min | 2x25 /min | 25 l/min | 2x25 l/min | 50 l/min |
| Peso SM (SH)* | 50 kg (50) | 74 kg | 52 kg (75) | 76 kg | 54 kg (77) | 78 kg | 60 kg (80) | 86 kg | 80 kg | 290 kg | 240 kg | 290 kg | 290 kg |

*SM = modelos de média frequência, SH = modelos de alta frequência

Sujeito a modificações

A facilidade de uso é um dos principais benefícios do Minac



Móvel

Você pode mover seu Minac pela oficina ou pelo chão de fábrica. Ele pode ser facilmente carregado em um carro e transportado para os locais de trabalho.

Flexível

O Minac pode ser equipado com uma gama praticamente ilimitada de projetos e acessórios de bobinas, cabos flexíveis, sistemas de refrigeração, cabos de aquecimento especialmente projetados, etc.

Pronto para usar

Tudo o que deve ser feito na entrega é:

- 1) conecte uma bobina
- 2) conecte a tensão de alimentação
- 3) conecte a água de resfriamento.

Nos modelos com sistemas de resfriamento fechados, apenas a tensão de alimentação precisa ser conectada.

Fácil de operar

O painel operacional, com sua tela sensível ao toque colorida capacitiva de 10 polegadas e a mais recente tecnologia na interface homem-máquina, é o mais fácil de usar do mercado. O painel de controle multilíngue fornece acesso a todas as funções do sistema, e todas as informações necessárias podem ser exibidas rápida e facilmente.

A configuração é rápida e um editor aprimorado de sequência de aquecimento fornece controle total dos parâmetros de indução para seus processos de aquecimento.

Os transformadores portáteis (HHT) possuem controle preciso de potência e são tão fáceis de operar quanto uma furadeira elétrica comum. Cabos flexíveis resfriados com água que conectam o transformador portátil ao conversor permitem fácil acesso às peças de trabalho.

Saídas duplas de potência

Muitos modelos são fornecidos na versão Dupla, com duas saídas de energia independentes que podem operar simultaneamente. A grande tela sensível ao toque permite a visualização lado a lado das saídas.

Compatível com robôs

Um Minac pode ser adaptado a qualquer robô, permitindo uma integração rápida e sem problemas nas linhas de produção automatizadas. O transformador portátil pode ser facilmente acoplado ao braço de um robô.

Potência máxima de saída

Com o recurso de potência máxima do Minac, você pode, por períodos limitados, operar com uma potência de saída muito superior à potência de saída contínua.

Empunhadadeira multiuso

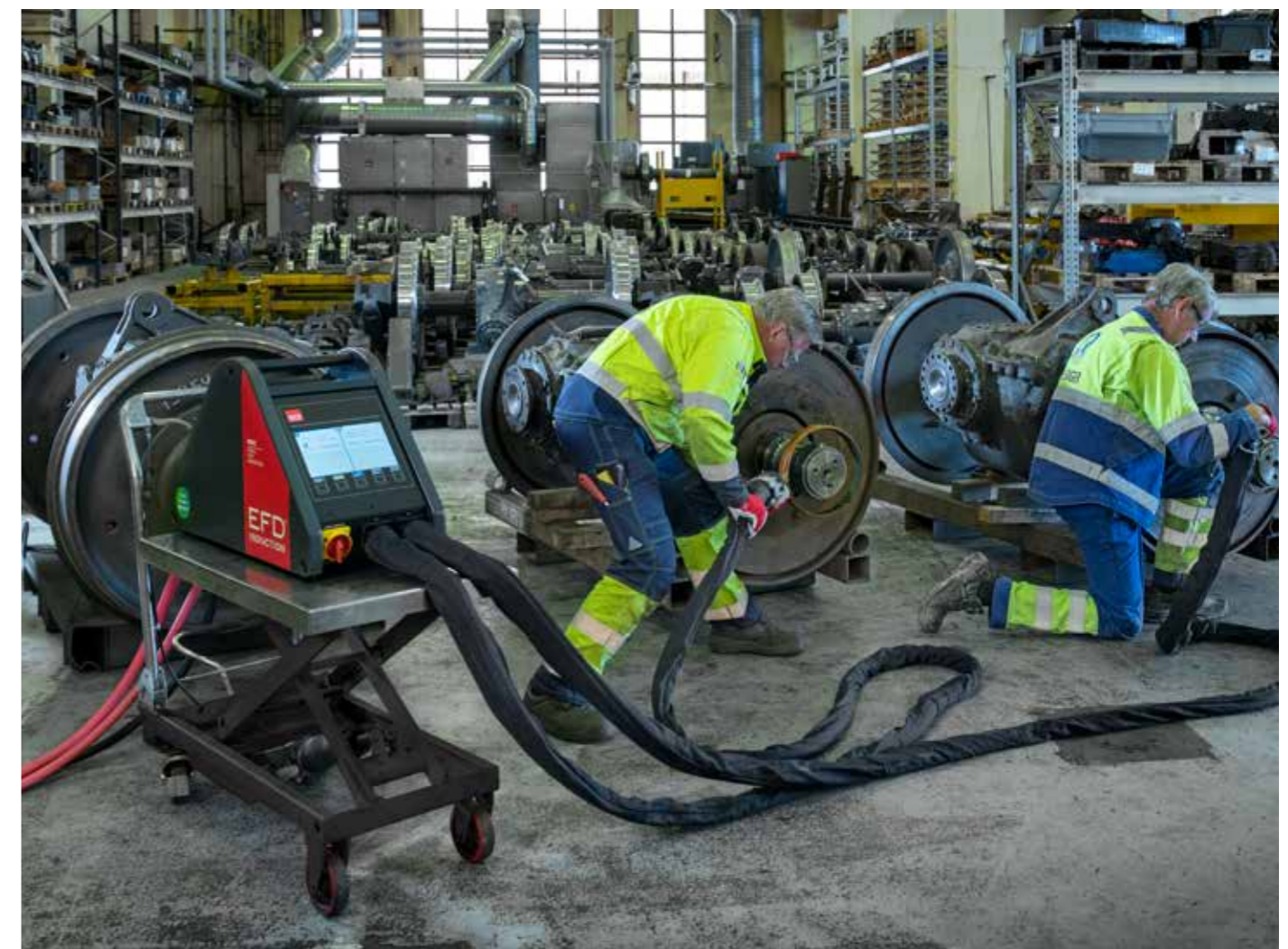


O manípulo suporta três tamanhos diferentes de HHTs. A operação fácil do acionador permite ao operador percorrer os vários menus e selecionar modos diferentes.

Uma pequena tela LCD de fácil leitura na lateral da alça fornece ao operador status de ligado/desligado, temperatura e duração do ciclo de calor, uma opção de menu e códigos de falha.

A Empunhadadeira registra e armazena quatro ciclos de aquecimento diferentes de até 99,9 segundos cada. Os ciclos podem ser repetidos com praticamente zero desvio.

O termopar, que pode ser convenientemente conectado à parte inferior da alça, monitora e controla a temperatura da peça.



SAÍDAS DUPLAS DE POTÊNCIA: Alguns modelos vêm em uma versão dupla, apresentando duas saídas de potência independentes que podem operar de maneira simultânea. A grande tela sensível ao toque permite a visualização lado a lado das saídas.

Sistemas versáteis para vários tipos de aquecimento



Minacs são sistemas de indução versáteis para o aquecimento de praticamente qualquer material eletricamente condutor. Eles são ideais para trabalhos tão diversos como brasagem, montagem por interferência, tratamento térmico, cura, e muito mais. Eles podem ser equipados com várias bobinas e acessórios de bobina, saída simples ou dupla, cabos flexíveis, sistemas de refrigeração cabos de aquecimento especialmente projetados, etc. Equipamos o Minac para atender às suas necessidades.

Visite nosso site para saber mais sobre a EFD Induction e nossas soluções que estão aumentando a produtividade de empresas em todo o mundo.

www.efd-induction.com



PUTTING THE SMARTER
HEAT TO SMARTER USE