



Weldac[®]
高效固态高频焊机



世界较早采用 1000 kW 单柜解决方案的焊机。EFD Induction 一在开发具有优异功率体积比设备的方面一直处于世界的前沿。

令人向往的感应焊机？

门类齐全

Weldac 是 EFD Induction 的高效固态高频焊管机系列。Weldac 系列的输出功率从 50 kW 到 2200 kW，频率范围为 60-500 kHz。Weldac 是一套完整的系统，由二极管整流单元、逆变器模块、输出单元、汇流排和操作控制系统组成。

EFD Induction 拥有针对管业的系列解决方案。我们提供包括感应器、磁棒、阻抗器和焊缝刮刀在内的全系列耗材。我们还会提供焊缝退火的解决方案。

占地空间小

模块化设计使 Weldac 更为紧凑，从而节省宝贵的地面空间，并且易于在线集成和改造。EFD Induction 在开发具有优异功率体积比设备方面一直处于世界的前沿。现在，我们首次可以提供高达 1000 kW 单柜解决方案。

易于操作

Weldac 极易操作，并且手动设置很少。通过易用的控制面板进行操作。较少的人工干预减少了操作失误，从而提高了产量和效率。感应器的更换仅需几秒钟的时间，频率会根据每一个管的尺寸自动调整。



Weldac 极易操作，并且手动设置很少。通过易用的控制面板进行操作。



双柜焊机

Weldac 系列有多种多样的功率：从 50 kW 到 2200 kW。



Weldac 的高效率可以节约能源。



感应器更换仅需几秒钟的时间，频率会根据每一个管的尺寸自动追踪。

更长的正常运行时间

连续的全自动负载匹配保证了大范围内的不同管径的全功率输出，确保每个尺寸的最大焊接速度。无需操作员进行操作，只需改变感应器的尺寸即可。

多种不同选择

Weldac 提供多种不同选择：

- 单轴或三轴定位平台
- 冷却水热交换器
- 输入式自耦变压器
- 焊接监控系统
- 温度监测/控制系统
- 接触焊头
- Tacho 发生器
- 阻抗器与感应器

环保

Weldac 从整流器端输入端到感应器输出端的效率为 85-87%。冷却水消耗量低，无需昂贵的去离子水。Weldac 采用二极管整流器而无需使用昂贵的无功补偿电容器，在所有功率输出范围内均可达到较高的恒定功率因数 (0.95)。

全球化服务网络

Weldac 由 EFD Induction 工厂、车间和办事处组成的全球网络支持。无论您身在何处，都会获得售后服务与支持。您还可以受益于我们持续不断的操作员培训课程与组件升级计划。

我们的价值主张

我们向您承诺：

- 更长的运行时间
- 更多的输出功率
- 更低的运行成本

- 基于先进的固态技术
- 短路保护、安全、可靠的操作
- 较宽的电子自动匹配范围与自动频率追踪
- 占用空间小、快速安装、易改装
- 高效率带来的低冷却水消耗量
- 双功能，一个机组内同时拥有感应焊和接触焊两大功能
- 模块化逆变器设计
- 可进行现场功率升级
- 可选择频率范围
- 在全部功率输出范围内二极管整流器均可达到较高功率因数
- 逆变器模块和驱动卡享受 5 年质保
- 对于300 kW 以上电源采用12 脉冲整流器来降低谐波干扰

若要更详细了解 EFD Induction 和了解提高全球公司生产率的解决方案。
请访问：www.efd-induction.com

www.efd-induction.com



PUTTING THE SMARTER
HEAT TO SMARTER USE