



Sinac[®]
通用感应电源

Sinac: 为追求卓越的公司提供的固定式感应电源



遍布全球—Sinac系统忙碌在全球各地数以百计的工厂中

Sinac作为EFD Induction完全固定式加热系统产品系列,每个Sinac包括了一个逆变电源、电容器组,如有必要,还可配备一个匹配单元。所有的Sinac感应线圈,即实际向工件传热的部件,都遵循用户化设计,以更好地适合用户的具体应用和条件。

Sinac是一个真正的全面产品系列,包括并联和串联补偿型逆变电源,可适用于不同感应加热用途。也可提供双频系统。Sinac的输出功率和频率范围分别为5-2000KW和0.3-350 kHz。

融合了当今先进的感应技术,Sinac产品系列可以提供高效率和使用灵活性。例如,二极管整流技术可以保证在任何功率输出时设备都保持恒定功率因数0.95以上;从整流输入端到输出感应器之间的效率高达85-87%;以及自动匹配系统保证了满功率输出。同样重要的是,所有Sinac解决方案均以EFD Induction的全球服务和技术支持体系为后盾。

三大关键优势

提高生产能力

自动频率控制功能可以在加热循环过程中,保持高效的功率输出。输出功率还可以通过手动方式或标准外部控制方式,进行连续的调整。操作简便,较小的占地面积以及已经经过多年验证的可靠性,这些特性都有助于增加设备无故障运行时间和提高产量。

更高的质量

Sinac具备现代感应加热设备提高质量的优势:准确,非接触,可以精准控制相对于恒温,升温,降温等

时间的热量输出。更好的质量还可以通过减少废品率和返修率来降低成本。

设计灵活多样

Sinac的系统多样性和技术特性,保证您能够选择一个完全适合您特殊需求的解决方案。对于逆变电源您可以选择可控硅逆变电源,或是IGBT逆变电源,也可以是功率MOSFET逆变电源。同样整流部分、负载匹配部分以及控制部分也都有多种选择,比如您可以选择是否要自动匹配。

Sinac的优势

选择Sinac,您不仅可以拥有市场上先进和可靠的感应加热系统,还能轻松享受EFD Induction的全球服务、培训与备件网络。该网络包括制造工厂、服务中心及当地代表处,使您能够随时获得高水准的服务与支持。

选择Sinac还可保证您得到根据您的具体需要和情况而特别定制的适合您的解决方案。我们的工程师、工艺与材料专家会在设计前对您的需求进行专业评估。在我们实验室中的测试与计算机仿真将保证您收到的设备是能满足您应用的优化设计,并能准确快捷地满足您的生产线或加工工艺的要求。

Sinac包括标准系列与定制产品,无论您选择哪一种,Sinac都会帮助您提升品质、增加生产力、降低成本。如果您有兴趣了解,今天即可来电垂询。我们的用户资料库中有好几十种Sinac成功达到这些目标的个案资料。Sinac系统一定会对贵公司的发展带来巨大帮助。我们很乐意进一步为您介绍其中的原因。



工作中的串联补偿型中频Sinac,工业零件预热



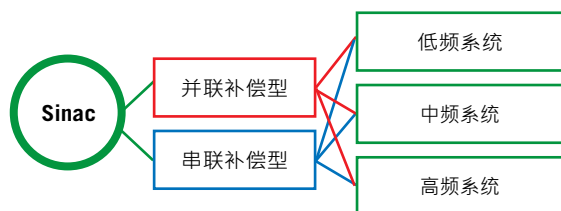
处理高难度工件的理想选择;曲轴热处理中的Sinac

Sinac: 全套的产品系列

无论您需要何种固定式的逆变电源,您都可以在Sinac的产品系列中找到。我们的设计、制造、安装和维护涵盖了各种系统中的所有元件,并且我们还可以帮助您进行以下可行性研究:工艺方案的计算机辅助模拟;投资策略的成本收益分析。

此外,我们所有的串联补偿型系统都采用二极管整流器,可以保证较高的效率和稳定的功率因数。也就是降低能耗成本。我们很乐意为您准确计算所能节省的成本值。

一旦您选择了Sinac系统,EFD Induction就随时准备协助您进行安装、调试、培训、维护和升级。



Sinac并联和串联补偿型逆变电源都有低频、中频到高频系统可以提供。

低频系统

Sinac的并联补偿型低频系统的特点,是配有三相可控硅整流器和全桥可控硅逆变电源。串联补偿型系统包括三相二极管整流器,以及带短路保护的耐用的IGBT晶体管。

中频系统

Sinac可以提供并联和串联补偿型中频系统,前者的特点是配有三相可控硅整流器,后者的特点是配有三相二极管整流器。两种型号都配有稳定耐用和短路保护得IGBT晶体管。低功率串联补偿型系统的特点是使用手持式变压器(以柔性电源电缆线连接),可以匹配大范围的感应线圈和负载。





高频系统

Sinac的高频系统同样有并联和串联补偿两种类型逆变电源。并联补偿型高频系统,与中频系统一样基于相同的快速IGBT晶体管技术,运行频率可以达到200KHz。Sinac的串联补偿型高频系统的特点是使用IGBT晶体管和三相二极管整流器。IGBT晶体管逆变器是基于EFD Induction的专利切换技术,该技术可以实现高频输出时采用IGBT晶体管,而不会产生其他影响。这种新一代的固态技术可以保证更大的无故障运行时间和产量。

多频系统

Sinac多频系统利用EFD Induction的专利技术,可以同时向一个输出感应线圈提供两个高低不同的频率,从而使用户可以灵活处理多种复杂部件。系统是串联补偿型的,其特点是在全桥电路中使用耐用的IGBT晶体管,为用户专门设计的感应线圈直接与逆变电源匹配柜相连。

用户化设计系统

制订一次性解决方案是EFD Induction的一大特色。我们拥有这方面所需的专长和经验,能为任何实际的工业加工过程提供感应加热的设计与制造方案。

一系列产品，满足您的每一种需求

Sinac 属于 EFD Induction 五大产品系列之一。这些产品系列加起来，可帮助您实现各种工业加热工作。如果您有特殊的技术需求，我们则可为您“量体裁衣”，设计出更适合您的感应加热解决方案。

EFD Induction 还设计、开发并制作机械辅助设备、感应线圈和软件控制系统。我们还拥有一个广泛的全球服务体系。如果您需要了解有关我们的更多信息 — 以及我们如何帮助您 — 请与您最近的 EFD 分支机构联系。



Sinac[®]

通用感应电源



Weldac[®]

高效率固态高频焊机



Minac[®]

便携式感应加热设备



HeatLine[®]

工业热加工系统



HardLine[®]

感应热处理设备

EFD[®]
INDUCTION