



EFD[®]
INDUCTION

水龙头的感应钎焊

感应加热的优势

感应钎焊， 水龙头的理想焊接方式。

提高产量、获得一致的加工质量、易于操作、更高的重复精度以及更高效的工作环境，这些只是水龙头使用感应钎焊的部分优势。

水龙头的钎焊是一项高难度的挑战。消费者坚持选择那些不仅使用方便而且美观的产品。但怎样才能做到这一点，而且还要保持成本的竞争力？感应加热就是一种经过验证的解决方案。它具有快速、精准、可控和易于使用的特点，是水龙头钎焊的理想选择——无论是管子和座的钎焊、管子和管子的钎焊，还是管子和螺套的嵌入式钎焊。

感应加热是一种非接触、无火焰的加热技术，可在预先确定的加热区域产生均匀分布和完全可控的热量。相比其它方法，如火焰加热，感应加热的这些特点可以更容易、更快速地实现牢固的完全渗透式的接合。

感应钎焊易于操作和控制。可为特殊的水龙头设计定制专用的感应器。加工参数，如温度、升温 and 停留时间都可以预先设定。操作员需要做的只是按下按钮。作为一种可重复的工艺，感应加热也非常适用机器人操作和集成在线加工。

感应加热产生的是快速的局部热量，可最大程度地减少过度加热的风险。这反过来又使出现孔隙和虚焊的风险降到更低。此外，感应加热是相当清洁的工艺方式。实际上也不会造成环境温度的上升。烟尘可以很容易地排出。综合而言，它让工作环境变得更安全、更健康 and 更高效。



感应加热可以让操作员对整个焊接操作有一个清晰无遮挡的视线。它只在水龙头内部产生局部热量，对环境温度上升的影响可以忽略不计。

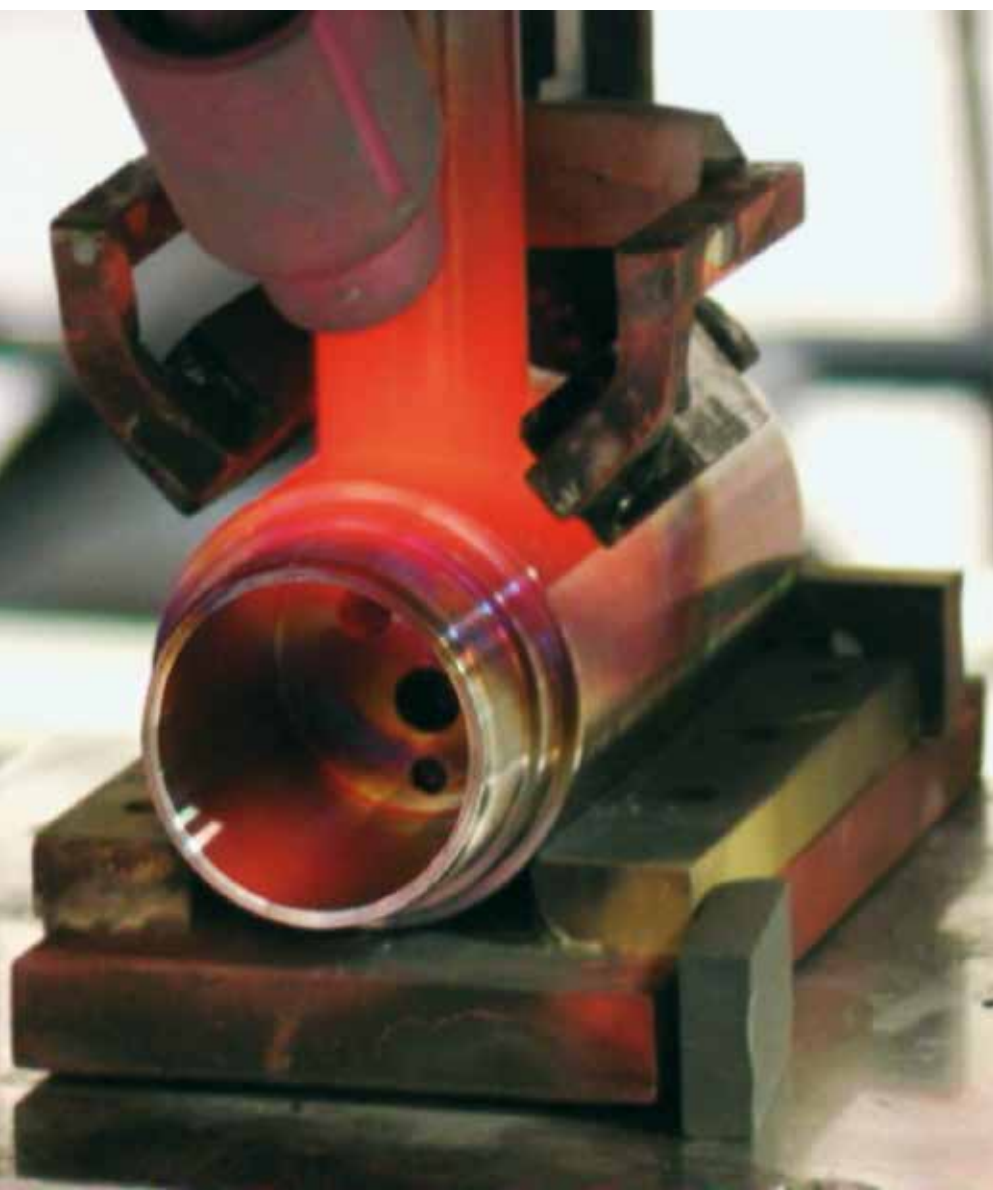


感应加热的工艺误差极其微小，因此可以让产品保持统一的化学和机械特性，是大量自动化钎焊的理想方法。

虽然不易看到接口， 但好处却显而易见。

EFD Induction的钎焊系统可保证在水龙头成品上形成的焊缝几乎看不见。连接母材的焊料通过毛细作用吸附到接合处上，形成的接口既整洁又美观。同时，毛细作用还能保证连接牢固、无渗漏和防腐蚀。而且在插口的内部或外部进行钎焊都可以——最终的结果都是获得光滑、发亮和令人瞩目的水龙头。

世界上具有先进水平的水龙头生产厂家都在使用我们的柔性加热系统。例如，您可以在单个系统中编入多个加热循环程序，以适合不同的水龙头设计。线圈也可以不费力地快速更换。作为一家全球化的感应加热公司，我们还能让您从我们的研发实验室、测试设备、线圈设计服务与维护以及备件供应中受益。



感应加热是一种高效的非接触式加热方法。它可以让接口既牢固又无痕——还有现在的消费者所要求的外在美。

固定式和移动式水龙头钎焊系统

EFD Induction在钎焊系统的设计、制造、安装和维护方面拥有数十年的经验。我们既有用于流水装配的固定式钎焊解决方案，也有应用于钎焊以外的其他诸多应用中可使用的灵活的移动系统。无论您

选择哪种类型，我们都能保证所提供的解决方案会考虑到您的配给、操作技能、环境问题、材料处理需求、能耗和投资回报率要求，让您从中获益。



EFD Induction定制化组装的钎焊解决方案示例。这种特制的无焊药系统具有两个保护性的空气焊腔。

EFD Induction国际化感应加热制造公司。除设备外，我们也提供各种服务，确保客户获得适合其业务和技术需要的解决方案。我们在美洲、欧洲和亚洲设有制造厂、加工车间和办事处。

EFD Induction的解决方案帮助世界各地企业提高生产效率。详情请访问：www.efd-induction.com