



EFD[®]
INDUCTION

船甲板及立壁墙板矫平

感应热矫平优势介绍

船甲板必须承载很多事物，但额外的成本不应该是其中之一

相对于其他矫平方式，感应加热对船甲板及立壁墙板矫平可节省高达80%的时间。它不仅有助于保护材料的性能属性，而且是现有的矫平方式中更为安全，健康，及环保的。

采用火焰及机械矫平船甲板及立壁墙板上因焊接引起的变形，速度慢，成本高，并且对操作人员的技术水平有一定的要求。这种方式将对成本引起“多米诺效应”。它将影响其他工艺的进度，进而造成工时的延长。还带来了某些无法计算的损失，增添了无谓的工作和成本。

感应热矫平速度快，安全，便捷，在全球造船业经过了数年的实践验证。此种方法通过感应电流作用于钢板，以达到对某一集中区域的快速穿透加热，接着热量会朝垂直方向迅速透热。待所加热区域冷却时，周围材料均匀收缩，使钢板永久矫平无反弹。

此类设备的感应器在大约4秒钟的时间内可以使磁性钢达到“居里”温度，可预设参数功能也有助于降低过度加热的危险；但是，这种快速，精确，局部的穿透加热只是热矫平令人惊讶的优势之一。设备还有一个关键性的亮点，即简单易用。只需要几个小时就可以培养一名合格的热矫平操作人员。设备本身就是一个交钥匙工程：插入电源，根据钢板厚度设定加热时间，接着设备会按照设定好的程序对钢板进行自动加热。



Terac在立壁墙板和其他立壁结构上的应用效果与甲板上的应用效果是一样的。为了使操作更舒适方便，手持式的变压器可以通过一个平衡器悬挂在一块磁铁或钢绳上。

EFD—感应热矫平专业厂家

EFD感应加热引领甲板和立壁墙板的热矫平技术，公司在1981年成功销售了第一台Terac热矫平设备，也一直被认为是全球感应热矫平的推荐方案。Terac25是这一系统的新版型号，电源输出功率可高达40KW.

EFD感应热矫平设备Terac在全球的造船业中广泛应用。节约成本被认为是选择此设备的最大益处，原因如下：

- 速度快，可重复性好，可控制和集中的加热模式；Terac被证实可以比火焰加热或其他传统的加热方式节约80%的矫平时间

- 单面加热：与火焰加热不同，感应热矫平可以通过对钢板进行单面加热而达到理想效果
- 可对凸起或凹陷进行矫平
- 操作安全；不可能对磁钢产生过度加热的现象
- 占地面积小；整台设备被安置在一个标高1.8M (5' 9")的集装箱中
- 适用性强；一台Terac既可用于甲板矫平，又可用于立壁墙板矫平
- 工作半径大；一台设备的工作范围可覆盖到距离设备60m(197')的地方
- 可操作性强；只需要几个小时就可以掌握Terac系统操作技能



Terac简单易用，只需要几个小时就可以培训一名合格的操作员。

EFD感应热矫平设备Terac—— 30年经验的结晶

EFD感应热矫平设备Terac是一个交钥匙工程。一名新操作人员只需要经过几个小时的培训就可以掌握使用。此设备被安装在一个小柜中,便于在工作区域间移动,主要包括以下配件:

- 加热电源
- 制冷机
- 冷却控制系统
- 电容器单元
- 加热单元(也叫做感应单元)
- 操作面板
- 电缆
- 手持立式加热单元(可选项)

仅重10kg (22lbs)的加热单元包含了轮式可移动的感应器和变压器。底部的磁体在加热过程中可进行准确定位。当进行立壁墙板矫平时,可以快速地将甲板加热单元更换为轻便的手持式单元。

Terac的设计轻便环保,是保障操作人员安全和健康的途径之一。此外,设备无噪声,无有毒气体,产生的烟雾也比火焰加热少。由于感应热矫平只需要对钢板进行单面加热,从而避免了因钻到甲板下面或者在狭小区域内进行操作而带来的意外伤害。



EFD感应加热给众多行业的应用提供了成千上万的感应热处理解决方案,为世界领先的制造及服务企业因使用感应技术而获得了不可估算的利益。

EFD感应加热在美洲,欧洲和亚洲均设有工厂和售后服务中心。公司总部设在挪威希恩。

如想了解更多能为企业提升生产力的EFD感应热处理解决方案,请登录网站:
www.efd-induction.com