

# Sinac® 6/10 SM



Die Sinac Reihe beinhaltet die neuesten Entwicklungen der Induktionstechnologie und bietet deshalb optimale Zuverlässigkeit und Anwendungsflexibilität.

### **Sinac erhöht den Durchsatz**

Eine schnelle, einfache, präzise und reproduzierbare Leistungsabgabe steigert die Produktivität.

### **Sinac verbessert die Qualität**

Mit der elektronischen Steuerung der Sinac lassen sich Temperaturen, Rampen- und Haltezeiten vorab exakt einstellen. Damit ist die Reproduzierbarkeit der Wärmezyklen sichergestellt.

### **Sinac ist umweltfreundlich**

Keine Flammen, keine Abgase und praktisch keine Strahlungshitze – das bedeutet eine angenehmere und produktivere Arbeitsumgebung. Gute Nachrichten auch für die Umwelt.

### **Sinac ist vielseitig**

Mobilität und flexibler Einsatz ermöglichen praktisch alle Erwärmungsvorgänge.

### **Sinac senkt die Kosten**

Exakte Wärmeabgabe bedeutet: Alles gelingt schon beim ersten Versuch. Die Kosten für Entsorgung und Nacharbeitung und auch die Energiekosten sinken auf ein Minimum.



# Sinac® 6/10 SM

## PRODUKTEIGENSCHAFTEN

### Stationäre Anlagen

Sinac ist die EFD Induktionsreihe von komplett stationären Erwärmungsanlagen. Das kompakte Design hält den Flächenbedarf klein und vereinfacht die Umbauarbeiten und die Integration in Produktionslinien.

### Induktorvielfalt

Die Zahl der unterschiedlichen Induktionsspulen für die Sinac-Systeme ist praktisch unbegrenzt. EFD Induction ist Spezialist für Konstruktion, Test und Auslieferung von kundenspezifischen Induktionsspulen mit hoher Standzeit.

### Moderne MMS

Der Sinac verfügt über die neueste Technologie für Mensch-Maschine-Schnittstellen (MMS). Außerdem ist eine Ansteuerung über die marktüblichen Bus-Schnittstellen möglich.

### Fernbedienung

Mit der Fernbedienung lassen sich von einer externen Steuerung aus die Erwärmungszyklen bestimmen. Alle Sinac-Modelle sind optional mit verschiedenen Datenbus-Systemen (kompatibel zu Profibus-DP, Interbus, Ethernet usw.) lieferbar.

### Roboter-kompatibel

Die Sinac kann an jeden Roboter angeschlossen werden und damit schnell und ohne Komplikationen in automatische Produktionsstraßen integriert werden. Der Handtransformator lässt sich leicht an einem Roboterarm montieren.

### Maximale Ausgangsleistung

Mit der Sinac erreicht man für eine bestimmte Zeit Leistungen, die weit über der Leistung im Dauerbetrieb liegen.

## ANWENDUNGSGEBIETE

Die Sinac ist ideal für viele Einsatzgebiete: Hartlöten, Schrumpfverbindungen, Härten, Kleberaushärten, Richten, Vor- und Nachwärmen und vieles mehr. Mit der Sinac-Linie lässt sich fast jedes elektrisch leitende Material erwärmen: Kupfer, Aluminium, Stahl (auch Edelstahl), Titan, Messing und viele mehr.

## TECHNISCHE DATEN

Modell	Sinac 6/10 SM
<b>Frequenzumrichter</b>	
Nenn-Ausgangsleistung	6 kW
Max. Leistung interm. Betrieb	10 kW
Einschaltdauer/Zykluszeit	50%/10 min
Leistungs-Regelbereich	2-100 %
Frequenzbereich	10-25 kHz
HHT 240 Leistungskabellänge	5 m (10 m)
<b>Netzanschluss</b>	
Versorgungsspannungsbereich	3 x 400-480 V ± 10%
Frequenz	50/60 Hz
Nennspannung	400 V
Nenn-Netzstrom	11 A (RMS)
Max. Netzstrom	17 A (RMS)
Nenn-Scheinleistung	8 kVA
Max. Scheinleistung	12 kVA
Empfohlene Sicherung	16 Amp

### Kühlung

Wasser-Durchfluss, min.	7 l/min*
Wasser-Einlauftemperatur	max. 35 °C
Wasserdruck min./max.	4/6 bar*
Kühlwasserqualität - ph	zwischen 7.0 und 9.0

### Gehäuse

Umgebungstemperatur	+ 5 °C - + 50 °C
Abmessungen, (B x T x H)	600 x 350 x 760mm
Gewicht mit HHT 240	90 kg
Schutzart	IP 54
Farbe	RAL 7035 Grau
HHT 240 Abmessungen (L x OD)	132 x 77 mm
HHT 240 Gewicht ohne Halter	3.5 kg

Technische Änderungen vorbehalten

\* Induktorabhängig